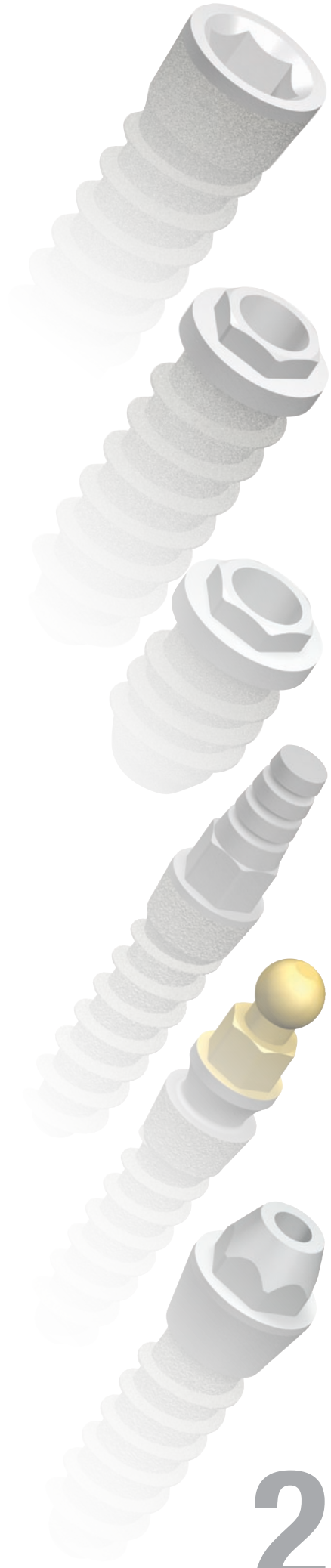


Edizione Italiana

L E A D E R

I T A L I A

Catalogo implantologia

linea TiXos

2013

Leader Italia è stata fondata nel 1996 per produrre componentistica per implantologia; successivamente, mettendo a frutto l'esperienza acquisita negli impianti e soprattutto nelle peculiari problematiche fisiche in implantologia, ha ampliato la produzione mettendo in commercio una propria gamma completa per implantologia.
Negli ultimi anni l'azienda si è dedicata alla ricerca scientifica e tecnologica per ideare e realizzare superfici atte a favorire ed accelerare il processo di osteointegrazione, esplorando campi sino ad oggi soltanto sfiorati dall'implantologia tradizionale.
A tale scopo sono stati avviati proficui rapporti di collaborazione con varie Università e Centri di Ricerca tra cui:

II Università di Napoli: *Prof. G. Papaccio*

Università di Chieti: *Prof. A. Piattelli*

Università di Varese: *Prof. A. Macchi, Prof. C. Mangano, Prof. M. Raspanti*

Universidade Guarulhos, *S. Paolo: Prof. J. Shibli*

University of Birmingham: *Prof. R. Sammons*

University of Johannesburg: *Prof. U. Ripamonti*.

Le ricerche hanno prodotto risultati estremamente interessanti in merito alla geometria delle superfici ed ai sistemi di produzione degli impianti; i diversi articoli scientifici pubblicati e in fase di pubblicazione dimostrano le innovative soluzioni offerte dalle nuove tecnologie utilizzate.

Un ringraziamento particolare va al Prof. Carlo Mangano che si è dedicato con passione a questa straordinaria sfida nelle ricerche sperimentali sulla nuova tecnologia laser.

Per la loro collaborazione con studi e ricerche scientifiche, ringraziamo inoltre in modo particolare:
- II Università di Napoli (Prof. G. Papaccio),
- Università di Chieti (Prof. A. Piattelli),
- Università di Varese (Prof. A. Macchi, Prof. C. Mangano, Prof. M. Raspanti),
- Universidade Guarulhos in S. Paolo - Brazil (Prof. J. Shibli),
- University of Birmingham - UK (Prof. R. Sammons).
- University of Johannesburg - South Africa (Prof. U. Ripamonti).

Certificazioni

La precisione e la cura dedicata alla produzione, che risponde ai più elevati standard previsti dalle normative, hanno consentito a Leader Italia di ottenere le ***certificazioni ISO 9001 e ISO 13485*** *nonché la marcatura CE 0434 relativa ai prodotti medicali, a garanzia della elevata qualità della produzione.*

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV = ISO 13485 =

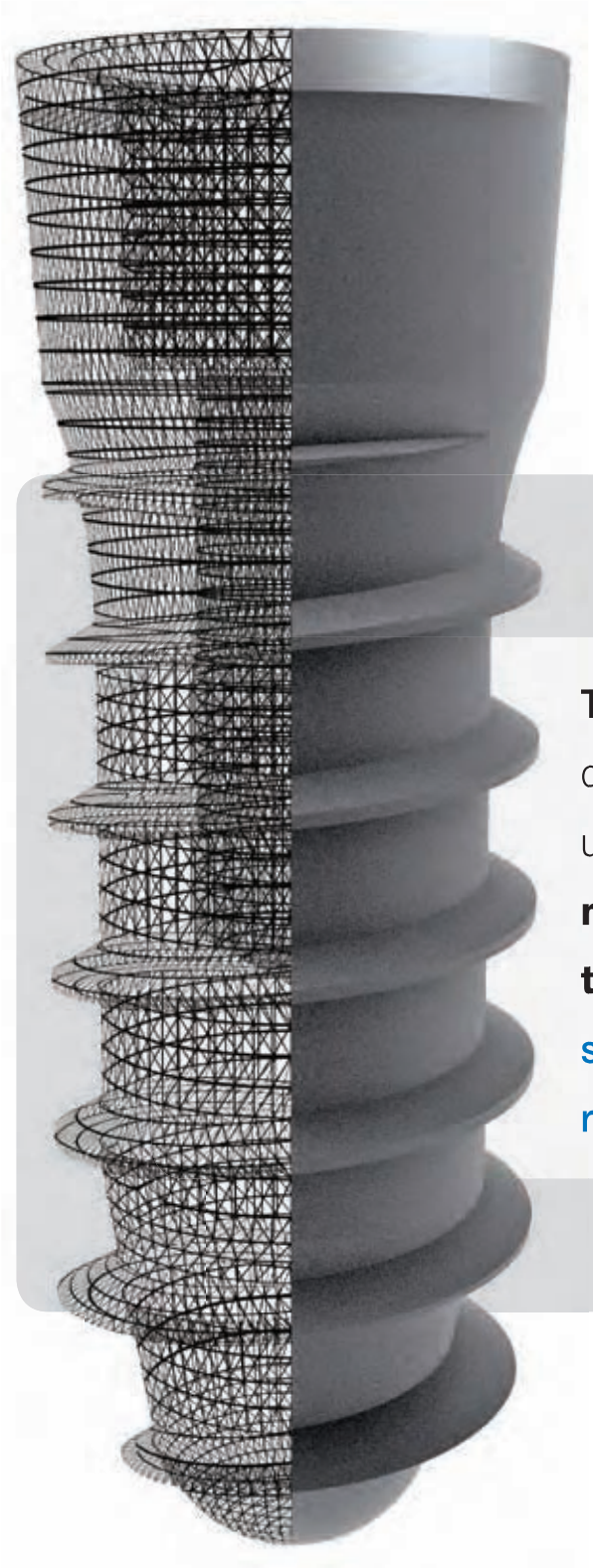
AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV = ISO 9001 =

Inoltre la linea di impianti TIXOS ha ottenuto anche il ***prestigioso e severo U.S. FDA Approval.***

Per maggiori informazioni visitate il nostro sito www.leaderitalia.it

Tixos

Il primo e unico impianto al mondo prodotto utilizzando la tecnica **Direct Laser Metal Forming** per microfusione di particelle di titanio.



Tixos è il risultato di ricerche cliniche, di esperienza in implantologia e di un processo di produzione unico - **microfusione di polvere di titanio tramite laser** - che realizza una superficie porosa assolutamente rivoluzionaria.

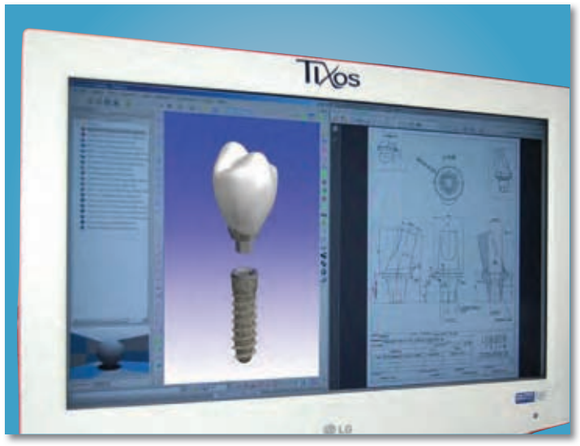
Tecnica DLMF: Direct Laser Metal Forming

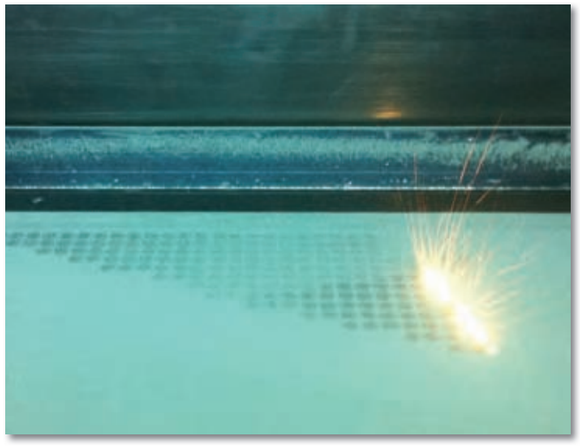
Il processo di produzione

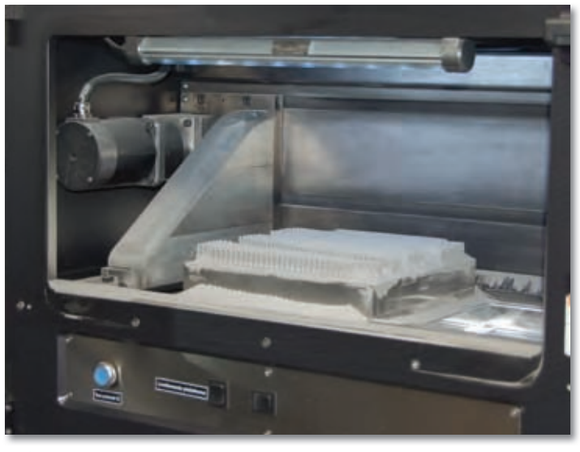
Gli impianti dentali presenti fino ad oggi sul mercato sono realizzati convenzionalmente attraverso tornitura di barrette di titanio, seguita da trattamenti o rivestimenti della superficie, atti ad accelerare i processi di guarigione ossea.

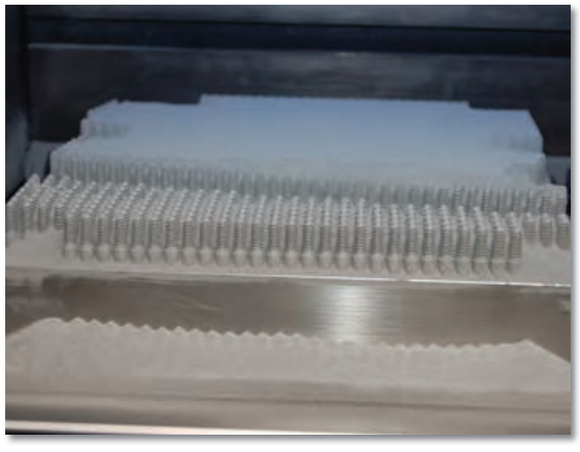
Negli ultimi anni, c'è stato un **progresso notevole** nell'applicazione di tecniche di prototipazione rapida (RP, "Rapid Prototyping"), inclusa la **fabbricazione diretta tramite laser** (DLMF, "Direct Laser Metal Forming"). Questa tecnica consiste nella realizzazione di strutture, anche a geometria complessa, a partire da microparticelle di polvere di metallo, che sono fuse insieme da **un raggio laser**, in accordo con un disegno tridimensionale realizzato al computer.
La fabbricazione diretta tramite laser permette la **realizzazione di impianti dentali con differenti forme e strutture, direttamente dal modello CAD.**

TiXos è il primo impianto dentale al mondo realizzato per fabbricazione diretta tramite laser.









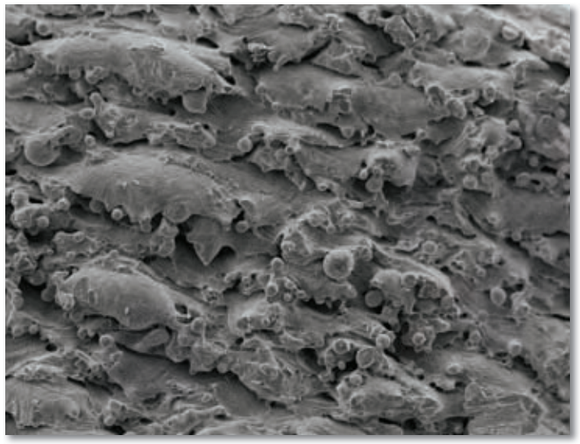
L'impianto viene progettato in 3D.
Il raggio laser fonde le nano particelle della polvere di metallo fino a produrre il modello desiderato

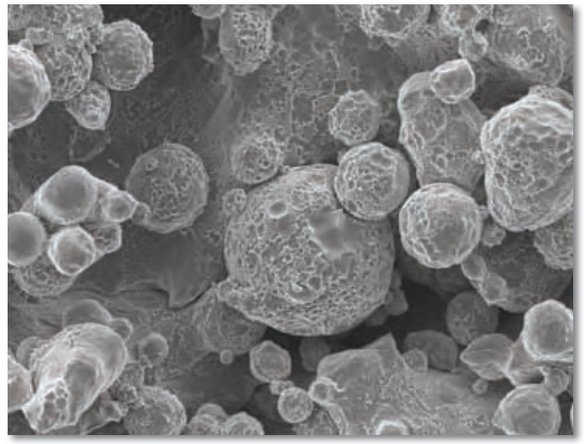
TiXos Una superficie straordinaria

Struttura porosa tridimensionale

Gli impianti TiXos, realizzati con questa rivoluzionaria tecnica al laser, sono fixture a struttura porosa, con **porosità graduata e controllata**, accentuata a livello della superficie e progressivamente ridotta verso la parte centrale.
Attorno ad un nucleo compatto viene creata una superficie isoelastica, che replica l'architettura dell'osso spugnoso; questa struttura - impossibile da realizzare con i processi di trattamento tradizionali - risulta fortemente biomimetica ed in grado di promuovere ed accelerare i fenomeni di guarigione ossea e l'osteointegrazione, come dimostrato in numerosi lavori in vitro ed in vivo*.

Le **proprietà meccaniche degli impianti TiXos sono eccellenti** e la topografia superficiale stimola la guarigione ossea, promuovendo l'organizzazione di un network tridimensionale di fibrina, la migrazione, l'adesione cellulare e lo sviluppo di adeguata vascolarizzazione, requisiti essenziali per la formazione di nuovo osso.
La **geometria tridimensionale costituita da micro e macro-cavità** di dimensioni e forma controllate ed interconnesse, **promuove la formazione ossea**.
Le concavità - con dimensioni di 2-200 μm - penetrano fino a 250 μm all'interno del corpo dell'impianto, creando tunnel e pori interconnessi che vengono colonizzati dalle cellule ossee.



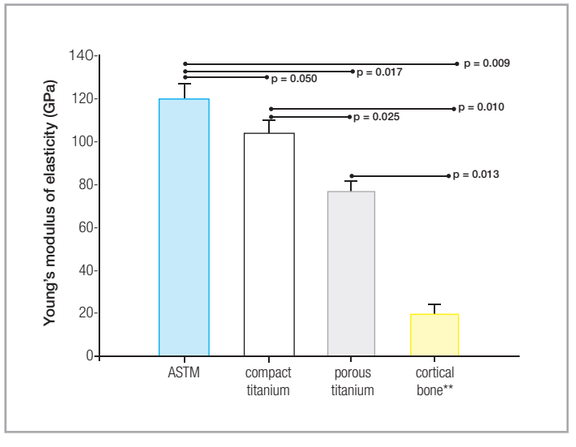


La superficie Tixos - a diversi ingrandimenti - caratterizzata da cavità e pori interconnessi

Struttura isoelastica

Ulteriore straordinaria caratteristica, dimostrata dagli studi condotti presso l'Università di Birmingham dalla Prof. R. Sammons*, è l'isoelasticità della superficie, che ha un modulo di Young simile a quello dell'osso, mentre internamente il nucleo dell'impianto presenta un modulo di Young simile a quello caratteristico del titanio commerciale, come richiesto dalle norme ASTM.

L'isoelasticità conferisce all'impianto **una struttura molto simile all'osso, la migliore ottenibile rispetto a qualsiasi altro impianto** attualmente disponibile sul mercato.



Modulo di Young dell'elasticità di nocciolo compatto e regione porosa dei modelli campione paragonati ai valori ASTM e ai valori dell'osso corticale.

**Bibliografia a pag. 74*

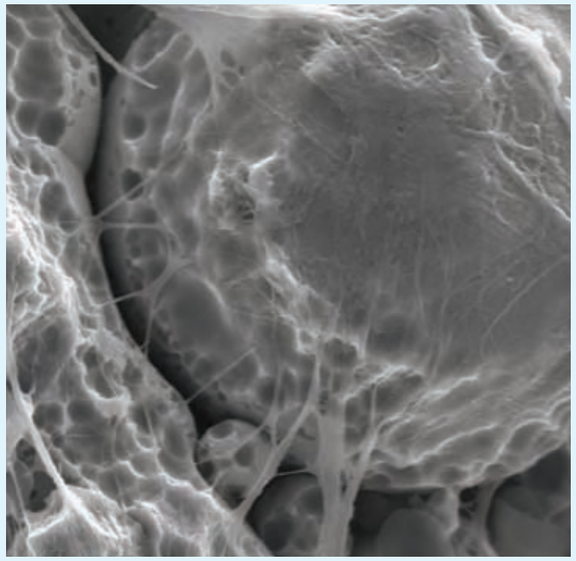
TIXOS Evidenze scientifiche

Studi in vitro e in vivo

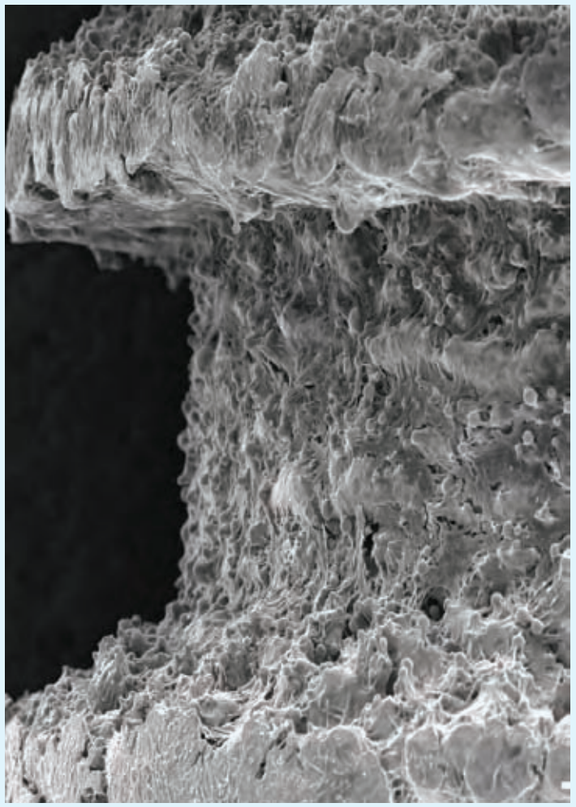
Gli studi in vitro eseguiti dalla Prof. R. Sammons presso l'Università di Birmingham (Inghilterra) e dal Prof. G. Papaccio presso la II Università di Napoli, le ricerche effettuate presso le Università di Chieti e Varese ed i trial clinico-istologici condotti prima su animali e poi sull'uomo dal Prof. J.A. Shibli presso l'Università di Guarulhos (San Paolo, Brasile) hanno dimostrato la capacità di tale superficie di accelerare la guarigione ossea, favorendo quindi una più rapida osteointegrazione rispetto alle classiche superfici attualmente in commercio, e di consentire la formazione di osso (fino a 200 micron) all'interno della struttura porosa isoelastica.

Studi in vitro

La risposta biologica alla superficie degli impianti TIXOS è stata studiata in diversi studi in vitro, che hanno analizzato la formazione del coagulo di fibrina umana e il comportamento degli osteoblasti e delle cellule staminali mesenchimali umane.



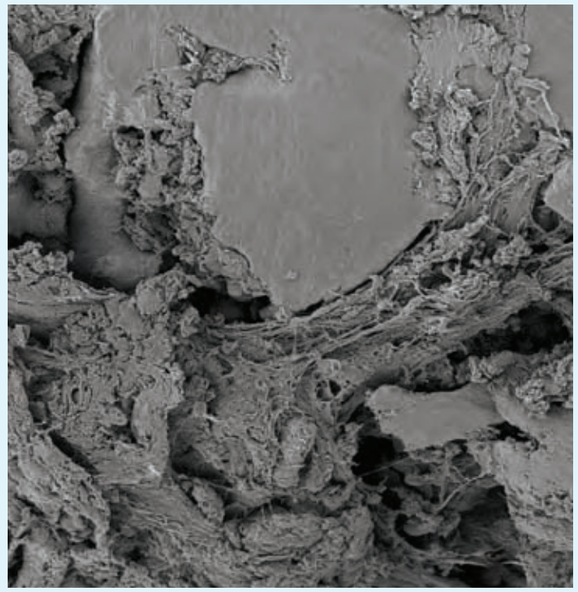
Cellule di fibrina adese alla superficie.



Cellule osteoblastiche hanno colonizzato la superficie dell'impianto.

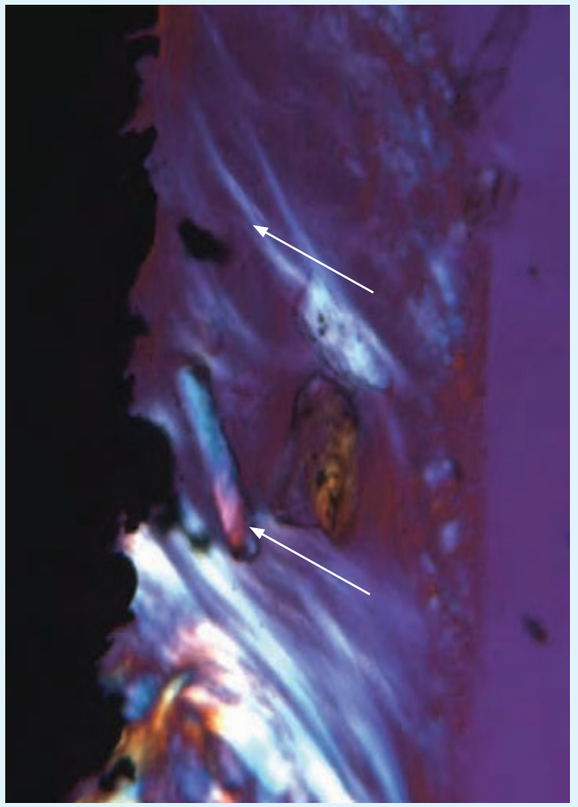
Studi in vivo

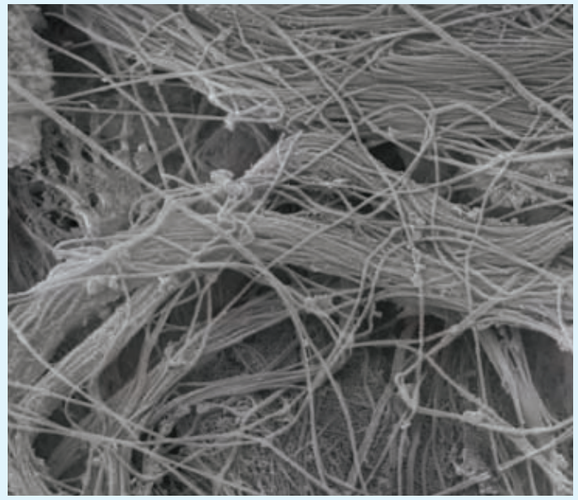
Gli studi istologici su uomo dimostrano la rapida crescita dell'osso neoformato dentro le cavità interconnesse della superficie in titanio microfuso ....



Impianto rimosso dopo 8 settimane mostra neoformazione di osso nelle cavità superficiali.

... e la perfetta aderenza fra il collo dell'impianto e i tessuti molli.





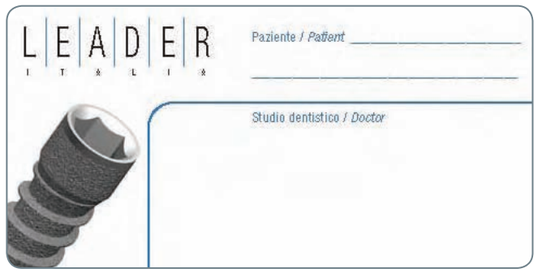
Le fibre connettivali si inseriscono perpendicolarmente sulla superficie dell'impianto Tixos.

*Bibliografia a pag. 74

Identificazione degli impianti Leader

Card paziente

In ogni confezione di impianti è contenuta anche la card personale del paziente sulla quale applicare l'etichetta adesiva con l'indicazione del tipo di impianto inserito e riportare i dati relativi all'intervento.
Si raccomanda di compilare la card in tutte le sue parti e consegnarla al paziente informandolo di portarla ad ogni controllo successivo o nei viaggi.



Posizione Position
Data Date
Applicare l'etichetta che si trova nella confezione
Please attach the label you find inside the packaging
Posizione Position
Data Date
Applicare l'etichetta che si trova nella confezione
Please attach the label you find inside the packaging
Posizione Position
Data Date
Applicare l'etichetta che si trova nella confezione
Please attach the label you find inside the packaging

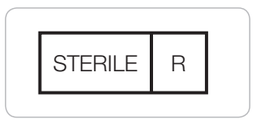
Etichettatura

Le etichette sulla fiala e contenute nella confezione di ogni impianto riportano i dati necessari all'identificazione dell'impianto.
Si raccomanda di applicare sempre le etichette adesive sia sulla cartella clinica che sulla card personale del paziente, in modo da poter assicurare la completa rintracciabilità del prodotto.

Codice del lotto

Simbolo di conformità alla Direttiva CEE 93/42 (e successivi aggiornamenti) relativa ai Dispositivi Medici

Non riutilizzare (Monouso)



Sterilizzato con radiazioni ionizzanti

Utilizzare entro

Consultare le istruzioni per l'uso

Non utilizzare se la barriera di sterilizzazione del prodotto, o il suo imballaggio, è compromessa

Attenzione

TiXos

Impianti **TIXOS CILINDRICO** **2**

Esagono interno 2
Esagono esterno 8
TiXos Short 14
Strumentario chirurgico e accessori 20
Box e kit chirurgici 28
Componenti protesiche e accessori 31

Impianti **TIXOS NANO** **58**

NANO per protesi fissa 58
NANO OVD per protesi rimovibile 60
Strumentario chirurgico e accessori 64
Componenti protesiche e accessori 66

Accessori protesici per overdenture per TIXOS CILINDRICO e TIXOS NANO 67

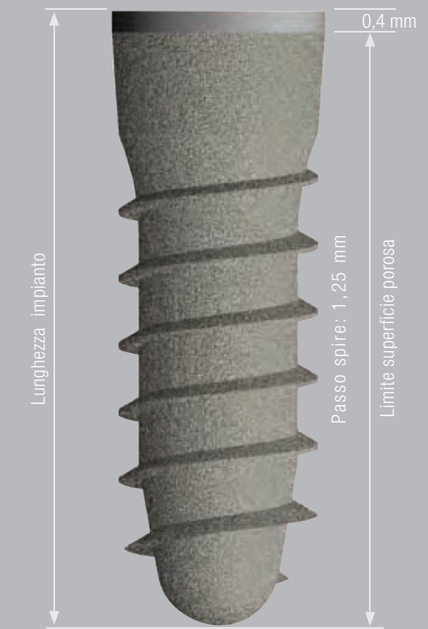
Impianti **TIXOS S-TYPE** **68**

Transmucoso 68
Strumentario chirurgico e accessori 70
Componenti protesiche e accessori 72

Applicazioni Custom-made 73
Riferimenti bibliografici 74

TiXos CILINDRICO

Esagono interno



Piattaforma	Ø	Lunghezza	Codice
3,5	3,3	8,0	**09IT3308**
		10,0	**09IT3310**
		11,5	**09IT3311**
		13,0	**09IT3313**
		16,0	**09IT3316**
4	3,75	8,0	**09IT3708**
		10,0	**09IT3710**
		11,5	**09IT3711**
		13,0	**09IT3713**
		16,0	**09IT3716**
5	4,5	8,0	**09IT4508**
		10,0	**09IT4510**
		11,5	**09IT4511**
		13,0	**09IT4513**
		16,0	**09IT4516**
6	5,5	8,0	**09IT5508**
		10,0	**09IT5510**
		11,5	**09IT5511**
		13,0	**09IT5513**

LEADER ITALIA

- Impianto in titanio grado 5
- Superficie microfusa, porosa, isoelastica
- Cavità interconnesse: 2-200 micron
- Spessore superficie porosa attiva: 250 micron circa
- Gli impianti sono forniti con uno strumento multifunzione denominato **mount-transfer** (in titanio grado 5), codificato con un codice colore.

- Elevata adesione alla struttura ossea
- Ottima risposta alle forze orizzontali
- Apice arrotondato: minor trauma nell'inserimento

Mount-transfer

Gli impianti TiXos sono forniti con un sistema di trasporto che consente al chirurgo di trasferire e posizionare l'impianto in condizioni di assoluta sterilità.
Il mount-transfer è avvitato all'impianto tramite una vite passante (M1,8) da rimuovere ad inserimento ultimato.

La parte superiore del transfer ha un esagono ES 2,43.

In caso di utilizzo di un portaimpronte individuale, ordinare a parte la vite passante lunga per transfer cod. PSTL.

Il mount-transfer è uno strumento multifunzione che funge da:
- strumento per il trasporto della fixture dall'ampolla di vetro al sito implantare
- transfer da impronta
- moncone provvisorio

Il mount-transfer è codificato con un colore che ne identifica la corrispondente piattaforma.

Confezionamento

- Confezionamento conforme alle norme ISO 11607-1 e -2
- Sterilizzazione mediante irraggiamento a raggi gamma a 25 kGy
- Sterilità assicurata per 5 anni dalla impermeabilità del doppio confezionamento: ampolla con chiusura ermetica e blister
- La confezione contiene:
  impianto sostenuto dal mount-transfer, vite chirurgica

Il colore del tappo identifica la misura della piattaforma

Ø 3,3 - 3,75 - 4,5 - 5,5

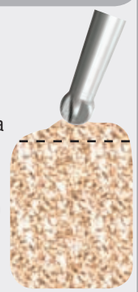
Preparazione inziale consigliata

Fresa a pallina
Ø 1,9
DS19S
Max. 1.000 giri/min.

→ Fresa corticale
Ø 1,8
DSP18
Max. 800 giri/min.

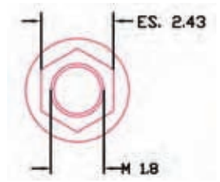
NOTA

Dopo aver esposto il sito implantare, si consiglia di utilizzare una fresa a pallina per levigare e livellare la cresta ossea - per evitare l'esposizione del collo dell'impianto una volta inserito - seguita da una fresa lanceolata per individuare il centro della preparazione.



Ø 3,3

Piattaforma: Ø 3,5 mm | Esagono int.: h 2,1 mm | Nocciolo: Ø 2,6 mm | Apice: Ø 1,8 mm



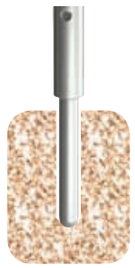
Lunghezza	Codice
8,0	**09IT3308**
10,0	**09IT3310**
11,5	**09IT3311**
13,0	**09IT3313**
16,0	**09IT3316**

Sequenza chirurgica consigliata

Fresa finale in osso soffice — *In osso denso*

Fresa pilota
Ø 2,0
DSS20S/L
Max. 800 giri/min

→ Perno di parallelismo
Ø 2/3,2
PN2/4



Step drill
- optional -
Ø 2,0/2,6
DSP2026
Max. 500 giri/m

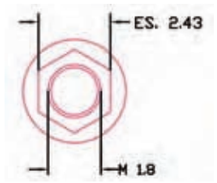
→ Fresa UNICA
Ø 2,6
DSS26S/L
Max. 500 giri/min

→ Maschiatore[2]
Ø 3,3
CTCAT33
Max. 15-18 giri/min

[1] [2] NOTE a pag. 12

Ø 3,75

Piattaforma: Ø 4,0 mm | Esagono interno: h 2,1 mm | Nocciolo: Ø 3,0 mm | Apice: Ø 2,3 mm



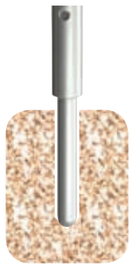
Lunghezza	Codice
8,0	**09IT3708**
10,0	**09IT3710**
11,5	**09IT3711**
13,0	**09IT3713**
16,0	**09IT3716**

Sequenza chirurgica consigliata

Fresa finale in osso soffice — *Sequenza estesa in osso denso*

Fresa pilota
Ø 2,0
DSS20S/L
Max. 800 giri/min

→ Perno di parallelismo
Ø 2/3,2
PN2/4



Step drill
- optional -
Ø 2,0/2,6
DSP2026
Max. 500 giri/m

→ Fresa UNICA
Ø 2,6
DSS26S/L
Max. 500 giri/min

→ Fresa UNICA
Ø 3,0
DSS30S/L
Max. 500 giri/min

Step drill
- optional -
Ø 2,6/3,2
DSP2632
Max. 500 giri/m

→ Fresa UNICA
Ø 3,2
DSS32S/L
Max. 500 giri/min

→ Countersink[1]
Ø 4,0
CST40
Max. 250 giri/min

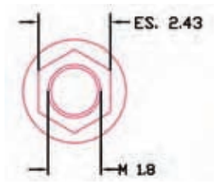
→ Maschiatore[2]
Ø 3,7
CTCAT37
Max. 15-18 giri/min

[1] [2] NOTE a pag. 12

TIXOS CILINDRICO ESAGONO INTERNO **PROTOCOLLO CHIRURGICO** LEADER ITALIA

Ø 4,5

Piattaforma: Ø 5,0 mm | Esagono interno: h 2,1 mm | Nocciolo: Ø 3,5 mm | Apice: Ø 2,85 mm



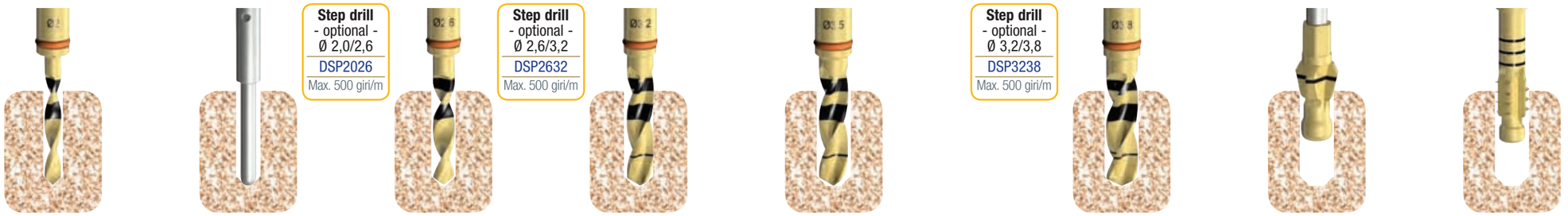
Lunghezza	Codice
8,0	**09IT4508**
10,0	**09IT4510**
11,5	**09IT4511**
13,0	**09IT4513**
16,0	**09IT4516**

Sequenza chirurgica consigliata

Fresa finale in osso soffice

Sequenza estesa in osso denso

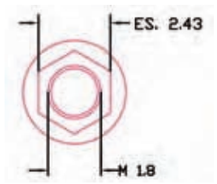
1. Fresa pilota Ø 2,0 — DSS20S/L — Max. 800 giri/min
2. Perno di parallelismo Ø 2/3,2 — PN2/4
3. Fresa UNICA Ø 2,6 — DSS26S/L — Max. 500 giri/min
   - **Step drill** - optional - Ø 2,0/2,6 — DSP2026 — Max. 500 giri/m
4. Fresa UNICA Ø 3,2 — DSS32S/L — Max. 500 giri/min
   - **Step drill** - optional - Ø 2,6/3,2 — DSP2632 — Max. 500 giri/m
5. Fresa UNICA Ø 3,5 — DSS35S/L — Max. 500 giri/min
6. Fresa UNICA Ø 3,8 — DSS38S/L — Max. 500 giri/min
   - **Step drill** - optional - Ø 3,2/3,8 — DSP3238 — Max. 500 giri/m
7. Countersink[1] Ø 5,0 — CST50 — Max. 250 giri/min
8. Maschiatore[2] Ø 4,5 — CTCAT45 — Max. 15-18 giri/min



[1] [2] NOTE a pag. 12

Ø 5,5

Piattaforma: Ø 6,0 mm | Esagono interno: h 2,1 mm | Nocciolo: Ø 4,5 mm | Apice: Ø 4,0 mm



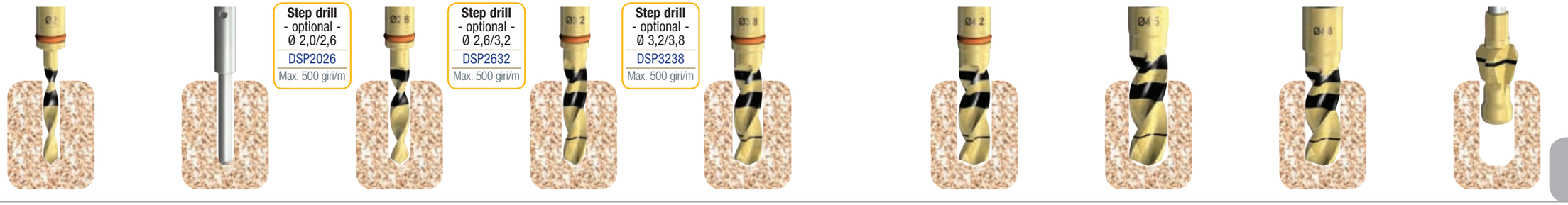
Lunghezza	Codice
8,0	**09IT5508**
10,0	**09IT5510**
11,5	**09IT5511**
13,0	**09IT5513**

Sequenza chirurgica consigliata

Fresa finale in osso soffice

Sequenza estesa in osso denso

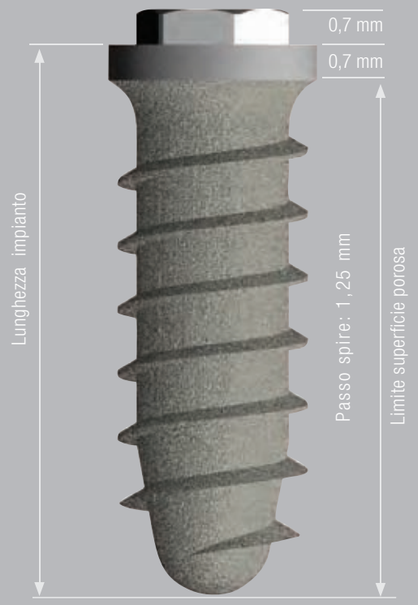
1. Fresa pilota Ø 2,0 — DSS20S/L — Max. 800 giri/min
2. Perno di parallelismo Ø 2/3,2 — PN2/4
3. Fresa UNICA Ø 2,6 — DSS26S/L — Max. 500 giri/min
   - **Step drill** - optional - Ø 2,0/2,6 — DSP2026 — Max. 500 giri/m
4. Fresa UNICA Ø 3,2 — DSS32S/L — Max. 500 giri/min
   - **Step drill** - optional - Ø 2,6/3,2 — DSP2632 — Max. 500 giri/m
5. Fresa UNICA Ø 3,8 — DSS38S/L — Max. 500 giri/min
   - **Step drill** - optional - Ø 3,2/3,8 — DSP3238 — Max. 500 giri/m
6. Fresa UNICA Ø 4,2 — DSS42S/L — Max. 500 giri/min
7. Fresa UNICA Ø 4,5 — DSS45S — Max. 400 giri/min
8. Fresa UNICA Ø 4,8 — DSS48S/L — Max. 400 giri/min
9. Countersink[1] Ø 6,0 — CST60 — Max. 250 giri/min



[1] [2] NOTE a pag. 12

TiXos CILINDRICO

Esagono esterno



- Impianto in titanio grado 5
- Superficie microfusa, porosa, isoelastica
- Cavità interconnesse: 2-200 micron
- Spessore superficie porosa attiva: 250 micron circa
- Gli impianti sono forniti con uno strumento multifunzione denominato mount-transfer (in titanio grado 5), codificato con un codice colore.

- Elevata adesione alla struttura ossea
- Ottima risposta alle forze verticali
- Apice arrotondato: minor trauma nell'inserimento

Piattaforma	Ø	Lunghezza	Codice
4,1	3,3	10,0	**09ITX3310**
		11,5	**09ITX3311**
		13,0	**09ITX3313**
		16,0	**09ITX3316**
4,1	3,75	8,0	**09ITX3708**
		10,0	**09ITX3710**
		11,5	**09ITX3711**
		13,0	**09ITX3713**
		16,0	**09ITX3716**
5	5,0	8,0	**09ITX5008**
		10,0	**09ITX5010**
		11,5	**09ITX5011**
		13,0	**09ITX5013**

Mount-transfer

Gli impianti TiXos sono forniti con un sistema di trasporto che consente al chirurgo di trasferire e posizionare l'impianto in condizioni di assoluta sterilità.
Il mount-transfer è avvitato all'impianto tramite una vite passante (M2) da rimuovere ad inserimento ultimato.

La parte superiore del transfer ha un esagono ES 2,43.

In caso di utilizzo di un portaimpronte individuale, ordinare a parte la vite passante lunga per transfer cod. PSXTL.

Il mount-transfer è uno strumento multifunzione che funge da:
- strumento per il trasporto della fixture dall'ampolla di vetro al sito implantare
- transfer da impronta
- moncone provvisorio

Il mount-transfer è codificato con un colore che ne identifica la corrispondente piattaforma.

Confezionamento

- Confezionamento conforme alle norme ISO 11607-1 e -2
- Sterilizzazione mediante irraggiamento a raggi gamma a 25 kGy
- Sterilità assicurata per 5 anni dalla impermeabilità del doppio confezionamento: ampolla con chiusura ermetica e blister
- La confezione contiene: impianto sostenuto dal mount-transfer, vite chirurgica

Il colore del tappo identifica la misura della piattaforma

Ø 3,3 - 3,75 - 5,0

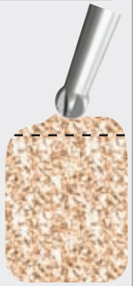
Preparazione iniziale consigliata

Fresa a pallina
Ø 1,9
DS19S
Max. 1.000 giri/min

→ Fresa corticale
Ø 1,8
DSP18
Max. 800 giri/min

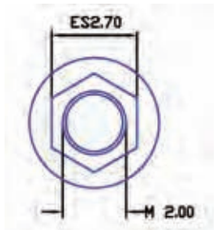
NOTA

Dopo aver esposto il sito implantare, si consiglia di utilizzare una fresa a pallina per levigare e livellare la cresta ossea - per evitare l'esposizione del collo dell'impianto una volta inserito - seguita da una fresa lanceolata per individuare il centro della preparazione.



Ø 3,75

Piattaforma: Ø 4,1 mm | Esagono esterno: h 0,7 mm | Nocciolo: Ø 2,6 mm | Apice: Ø 1,8 mm

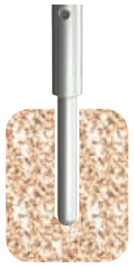


Lunghezza	Codice
8,0	**09ITX3708**
10,0	**09ITX3710**
11,5	**09ITX3711**
13,0	**09ITX3713**
16,0	**09ITX3716**

Sequenza chirurgica consigliata

Fresa pilota
Ø 2,0
DSS20S/L
Max. 800 giri/min

→ Perno di parallelismo
Ø 2/3,2
PN2/4



Step drill
- optional -
Ø 2,0/2,6
DSP2026
Max. 500 giri/m

→ Fresa a tacche
Ø 2,6
DSS26S/L
Max. 500 giri/min

Fresa finale in osso soffice

→ Fresa a tacche
Ø 3,0
DSS30S/L
Max. 500 giri/min

Step drill
- optional -
Ø 2,6/3,2
DSP2632
Max. 500 giri/m

Sequenza estesa in osso denso

→ Fresa a tacche
Ø 3,2
DSS32S/L
Max. 500 giri/min

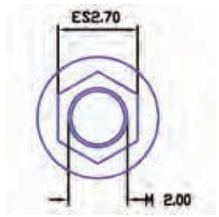
→ Countersink[1]
Ø 4,0
CSXT40
Max. 250 giri/min

→ Maschiatore[2]
Ø 3,7
CTCAT37
Max. 15-18 giri/min

[1] [2] NOTE a pag. 12

Ø 3,3

Piattaforma: Ø 4,1 mm | Esagono est.: h 0,7 mm | Nocciolo: Ø 2,6 mm | Apice: Ø 1,8 mm



Lunghezza	Codice
10,0	**09ITX3310**
11,5	**09ITX3311**
13,0	**09ITX3313**
16,0	**09ITX3316**

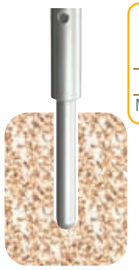
[1] [2] NOTE a pag. 13

Sequenza chirurgica consigliata

Sequenza estesa in osso denso

Fresa pilota
Ø 2,0
DSS20S/L
Max. 800 giri/min

→ Perno di parallelismo
Ø 2/3,2
PN2/4



Step drill
- optional -
Ø 2,0/2,6
DSP2026
Max. 500 giri/m

→ Fresa a tacche
Ø 2,6
DSS26S/L
Max. 500 giri/min

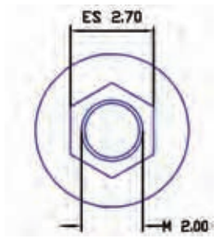
→ Countersink[1]
Ø 4,0
CSXT40
Max. 250 giri/min

→ Maschiatore[2]
Ø 3,3
CTCAT33
Max. 15-18 giri/min

TIXOS CILINDRICO ESAGONO ESTERNO **PROTOCOLLO CHIRURGICO**

Ø 5,0

Piattaforma: Ø 5,0 mm | Esagono esterno: h 0,7 mm | Nocciolo: Ø 4,0 mm | Apice: Ø 3,45 mm

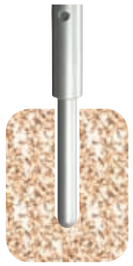


Lunghezza	Codice
8,0	**09ITX5508**
10,0	**09ITX5510**
11,5	**09ITX5511**
13,0	**09ITX5513**

Sequenza chirurgica consigliata

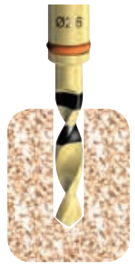
Fresa pilota Ø 2,0 — DSS20S/L — Max. 800 giri/min

→ Perno di parallelismo Ø 2/3,2 — PN2/4



→ **Step drill** - optional - Ø 2,0/2,6 — DSP2026 — Max. 500 giri/m

→ Fresa a tacche Ø 2,6 — DSS26S/L — Max. 500 giri/min



→ **Step drill** - optional - Ø 2,6/3,2 — DSP2632 — Max. 500 giri/m

→ Fresa a tacche Ø 3,2 — DSS32S/L — Max. 500 giri/min

→ **Step drill** - optional - Ø 3,2/3,8 — DSP3238 — Max. 500 giri/m

→ Fresa a tacche Ø 3,8 — DSS38S/L — Max. 500 giri/min

→ Fresa a tacche Ø 4,2 — DSS42S/L — Max. 500 giri/min

[1] UTILIZZO DEL COUNTERSINK

- In caso di **qualità ossea D1-D2**, l'uso del countersink è **obbligatorio** per favorire l'alloggiamento del modulo crestale dell'impianto senza comprimere l'osso corticale.
- In caso di **qualità ossea D3**, l'uso del countersink è a discrezione del chirurgo (è **obbligatorio** per impianto con esagono esterno Ø 3,3 mm).
- In caso di **scarsa qualità ossea (D4) il countersink non va utilizzato** perchè andrebbe ad eliminare l'osso marginale crestale a disposizione, aumentando il gap nell'interfaccia osso-impianto.

[2] UTILIZZO DEL MASCHIATORE

- In caso di **qualità ossea D1** utilizzare il maschiatore per la totalità della lunghezza.
- In caso di **qualità ossea D2** utilizzarlo solo per il 60% della sua lunghezza.

ANNOTAZIONI GENERALI

I suggerimenti tecnici riportati in questo catalogo non possono in alcun modo sostituirsi alle valutazioni cliniche ed alle indicazioni terapeutiche che sono di competenza esclusiva dell'Odontoiatra.

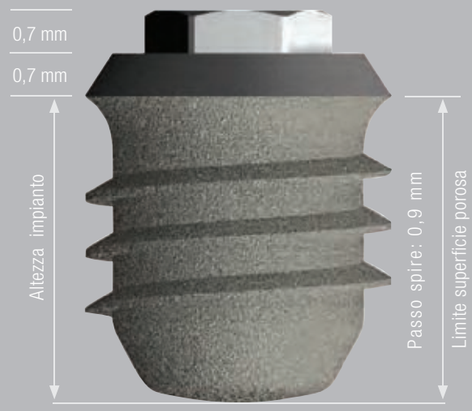
Prima di pianificare e incominciare un intervento di implantologia, si raccomanda di eseguire un accurato controllo e intervento di profilassi del paziente.

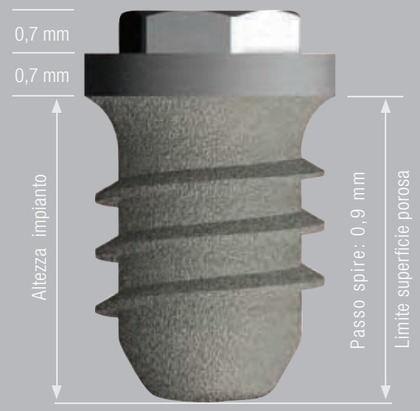
Vista la facilità di inserimento dell'impianto nel sito chirurgico, si consiglia l'avvitamento manuale, posizionando la fixture leggermente sotto la cresta ossea (0.2/0.3 mm).

Si raccomanda di eseguire il controllo della stabilità dell'impianto con frequenza almeno annuale insieme alla manutenzione standard.

TiXos SHORT

Esagono esterno





- Impianto in titanio grado 5
- Superficie microfusa, porosa, isoelastica
- Cavità interconnesse: 2-200 micron
- Spessore superficie porosa attiva: 250 micron circa
- Gli impianti sono forniti con uno strumento multifunzione denominato mount-transfer (in titanio grado 5), codificato con un codice colore.

- Ideale in condizioni anatomiche particolari di scarsa quantità ossea con dimensione verticale ridotta nelle aree posteriori del mascellare superiore
- Consente di limitare interventi di chirurgia avanzata come rialzi del seno
- Riduce tempistiche e costi della terapia

Piattaforma 4,1

Ø	Lunghezza	Codice
3,75	5,0	**09ITX3705**
5,0	5,0	**09ITX5005**

Mount-transfer

Gli impianti TiXos sono forniti con un sistema di trasporto che consente al chirurgo di trasferire e posizionare l'impianto in condizioni di assoluta sterilità.
Il mount-transfer è avvitato all'impianto tramite una vite passante (M2) da rimuovere ad inserimento ultimato.

La parte superiore del transfer ha un esagono ES 2,43.

In caso di utilizzo di un portaimpronte individuale, ordinare a parte la vite passante lunga per transfer cod. PSXTL.

Il mount-transfer è uno strumento multifunzione che funge da:
- strumento per il trasporto della fixture dall'ampolla di vetro al sito implantare
- transfer da impronta
- moncone provvisorio

Il mount-transfer è codificato con un colore che ne identifica la corrispondente piattaforma.

Confezionamento

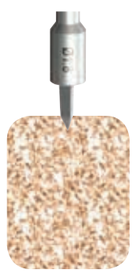
- Confezionamento conforme alle norme ISO 11607-1 e -2
- Sterilizzazione mediante irraggiamento a raggi gamma a 25 kGy
- Sterilità assicurata per 5 anni dalla impermeabilità del doppio confezionamento: ampolla con chiusura ermetica e blister
- La confezione contiene:
  impianto sostenuto dal mount-transfer, vite chirurgica

Il colore del tappo identifica la misura della piattaforma

Ø 3,75 - 5,0

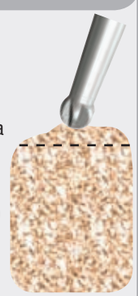
Preparazione iniziale consigliata

Fresa a pallina	→	Fresa corticale
Ø 1,9		Ø 1,8
DS19S		DSP18
Max. 1.000 giri/min		Max. 800 giri/min



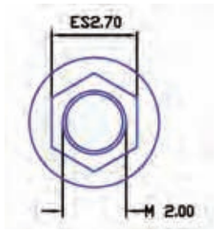
NOTA

Dopo aver esposto il sito implantare, si consiglia di utilizzare una fresa a pallina per levigare e livellare la cresta ossea - per evitare l'esposizione del collo dell'impianto una volta inserito - seguita da una fresa lanceolata per individuare il centro della preparazione.



Ø 3,75

Piattaforma: Ø 4,1 mm | Esagono esterno: h 0,7 mm | Nocciolo: Ø 3,0 mm | Altezza: 5,0 mm



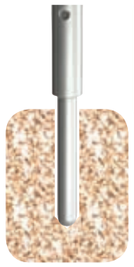
Altezza	Codice
5,0	09ITX3705

Sequenza chirurgica consigliata

Fresa finale in osso soffice

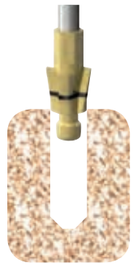
Sequenza estesa in osso denso

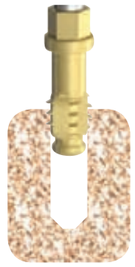
Fresa pilota	→	Perno di parallelismo	→	Fresa a tacche	→	Fresa a tacche	→	Fresa a tacche	→	Countersink[1]	→	Maschiatore[2]
Ø 2,0		Ø 2/3,2		Ø 2,6		Ø 3,0		Ø 3,2		Ø 3,75		Ø 3,75
DSS20S/L		PN2/4		DSS26S/L		DSS30S/L		DSS32S/L		CSXTS37		CTCATS37
Max. 800 giri/min				Max. 500 giri/min		Max. 500 giri/min		Max. 500 giri/min		Max. 250 giri/min		Max. 15-18 giri/min



Step drill
- optional -
Ø 2,0/2,6
DSP2026
Max. 500 giri/m

Step drill
- optional -
Ø 2,6/3,2
DSP2632
Max. 500 giri/m





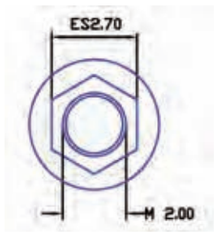
[1] [2] NOTE a pag. 18

TIXOS SHORT ESAGONO ESTERNO PROTOCOLLO CHIRURGICO

TIXOS SHORT ESAGONO ESTERNO PROTOCOLLO CHIRURGICO

Ø 5,0

Piattaforma: Ø 4,1 mm | Esagono esterno: h 0,7 mm | Nocciolo: Ø 4,0 mm | Altezza: 5,0 mm

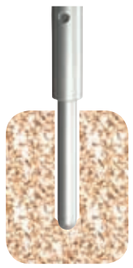


Altezza	Codice
5,0	09ITX5005

Sequenza chirurgica consigliata

Fresa pilota Ø 2,0 — DSS20S/L — Max. 800 giri/min

→ Perno di parallelismo Ø 2/3,2 — PN2/4



→ **Step drill** - optional - Ø 2,0/2,6 — DSP2026 — Max. 500 giri/m

→ Fresa a tacche Ø 2,6 — DSS26S/L — Max. 500 giri/min

→ **Step drill** - optional - Ø 2,6/3,2 — DSP2632 — Max. 500 giri/m

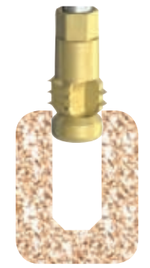
→ Fresa a tacche Ø 3,2 — DSS32S/L — Max. 500 giri/min

→ **Step drill** - optional - Ø 3,2/3,8 — DSP3238 — Max. 500 giri/m

→ Fresa a tacche Ø 3,8 — DSS38S/L — Max. 500 giri/min

→ Fresa a tacche Ø 4,2 — DSS42S/L — Max. 500 giri/min

→ Maschiatore[2] Ø 5,0 — CTCATS50 — Max. 15-18 giri/min



[1] UTILIZZO DEL COUNTERSINK

- In caso di **qualità ossea D1-D2**, l'uso del countersink è **obbligatorio** per favorire l'alloggiamento del modulo crestale dell'impianto senza comprimere l'osso corticale.
- In caso di **qualità ossea D3**, l'uso del countersink è a discrezione del chirurgo.
- In caso di **scarsa qualità ossea (D4) il countersink non va utilizzato** perchè andrebbe ad eliminare l'osso marginale crestale a disposizione, aumentando il gap nell'interfaccia osso-impianto.

[2] UTILIZZO DEL MASCHIATORE

- In caso di **qualità ossea D1** utilizzare il maschiatore per la totalità della lunghezza.
- In caso di **qualità ossea D2** utilizzarlo solo per il 60% della sua lunghezza.

ANNOTAZIONI GENERALI

I suggerimenti tecnici riportati in questo catalogo non possono in alcun modo sostituirsi alle valutazioni cliniche ed alle indicazioni terapeutiche che sono di competenza esclusiva dell'Odontoiatra.

L'avvitamento avviene generalmente utilizzando il contrangolo.

Prima di pianificare e incominciare un intervento di implantologia, si raccomanda di eseguire un accurato controllo e intervento di profilassi del paziente.

Si raccomanda di eseguire il controllo della stabilità dell'impianto con frequenza almeno annuale insieme alla manutenzione standard.

Frese di preparazione

Mucotomi

In titanio gr 5

Ø 4,5 mm

01MTCA45

Ø 6,0 mm

01MTCA60

Pallina

In acciaio chirurgico.

Ø 1,9 mm

11DS19S

Corticale

In acciaio chirurgico. Si utilizza per forare la corticale in modo preciso.

Ø 1,8 mm

05DSP18

Ø 2,3 mm

05DSP

Fresa a tacche “Unica” in acciaio per utilizzo con stop

Corta 34,5 mm | Lunga 40,5 mm

In acciaio chirurgico, rivestite in TiN**.** Lunghezza di lavoro; 16,5 mm. Utilizzo massimo: 10 preparazioni implantari.

Utilizzo delle frese con stop

Gli stop vengono inseriti alla lunghezza desiderata, corrispondente a quella dell’impianto. Le frese hanno inoltre una marcatura al laser che ne consente l’utilizzo anche senza stop.

Le frese “UNICA” sono utilizzabili per tutte le famiglie di impianti Leader Italia.

lunghezza	Ø 1,8 mm	Ø 2,0 mm (pilota)	Ø 2,3 mm	Ø 2,6 mm
34,5 mm	05DSS18S	05DSS20S	05DSS23S	05DSS26S
40,5 mm	05DSS18L	05DSS20L	05DSS23L	05DSS26L

	Ø 2,8 mm	Ø 3,0 mm	Ø 3,2 mm	Ø 3,5 mm
34,5 mm	05DSS28S	05DSS30S	05DSS32S	05DSS35S
40,5 mm	05DSS28L	05DSS30L	05DSS32L	05DSS35L

	Ø 3,8 mm	Ø 4,2 mm	Ø 4,5 mm	Ø 4,8 mm
34,5 mm	05DSS38S	05DSS42S	05DSS45S	05DSS48S
40,5 mm	05DSS38L	05DSS42L	*Utilizzo senza stop*	05DSS48L
				Utilizzo senza stop

NOTA Si raccomanda di sostituire gli o-ring con una frequenza costante, dato che sono suscettibili di usura dovuta ai frequenti cicli di sterilizzazione.

Stop calibrati

In titanio gr. 5. Vengono inseriti sulla fresa per ottenere la lunghezza di lavoro desiderata.
Molto utili quando si è in prossimità di strutture anatomiche importanti: alveolare inferiore - seno mascellare.
Nota: la misura dello stop viene riferita alla superficie più bassa della cresta ossea.

Per frese di Ø	1,8 - 2,0 - 2,3	2,6 - 2,8 - 3,0 - 3,2	3,5 - 3,8 - 4,2
altezza			
5 mm	05STP182005	05STP263205	05STP384205
8 mm	05STP182008	05STP263208	05STP384208
10 mm	05STP182010	05STP263210	05STP384210
11,5 mm	05STP182011	05STP263211	05STP384211
13 mm	05STP182013	05STP263213	05STP384213

Kit stop calibrati

Conf. 4 pezzi: h 8-10-11,5-13 mm

Per frese di Ø	1,8 - 2,0 - 2,3	2,6 - 2,8 - 3,0 - 3,2	3,5 - 3,8 - 4,2
	05STPK1	05STPK2	05STPK3

Conf. 3 pezzi: h 5 mm per Tixos Short

Per frese di Ø	da 1,8 a 4,2
	05STPK4

Frese a step

In acciaio chirurgico, rivestite in TiN.
Studiate per agevolare il passaggio delle frese a tacche dal diametro più piccolo a quello successivo.
Lunghezza di lavoro: 7,0 mm.

Ø 2,0/2,6 mm

05DSP2026

Ø 2,6/3,2 mm

05DSP2632

Ø 3,2/3,8 mm

05DSP3238

Consigli utili per lo strumentario

Dopo l’uso:

- gli strumenti vanno puliti con acqua tiepida per rimuovere i residui di sangue utilizzando uno spazzolino con setole morbide per evitare graffi sulla superficie;
- immergere le frese in un liquido disinfettante per uso dentale ad ampio spettro, **a pH neutro, non corrosivo (che non contenga cloro e sale)**;
- non lasciare le frese immerse oltre i tempi consigliati dal produttore, perchè si potrebbero verificare fenomeni di corrosione;
- successivamente inserire i pezzi in una vaschetta a ultrasuoni con un liquido idoneo:
- a ciclo ultimato, rimuovere le frese dalla vaschetta e sciacquare con acqua distillata; una volta rimosso l’eccesso di acqua, immergere in alcol etilico non denaturato per alcuni istanti;
- asciugare accuratamente;
- imbustare le frese singolarmente e sterilizzare in autoclave (134 °C a 2,1 bar per 5 minuti, 121 °C a 1,1 bar per 20 minuti).

N.B. Non sterilizzare insieme strumenti realizzati con materiali diversi (es. titanio e acciaio).

Countersink

Velocità max. 250 giri/min.

In titanio gr 5. Sono indispensabili per evitare pressioni alla corticale durante l'inserimento del collo dell'impianto.

Ø 3,75 mm

01CSXTS37
Per Tixos Short

Ø 4,0 mm

01CST40
Ø 3,75

01CSXT33
Ø 3,3 esagono esterno

01CSXT40
Ø 3,75 esagono esterno

Ø 5,0 mm

01CST50
Ø 4,5

Ø 6,0 mm

01CST60
Ø 5,5

Maschiatori

Per contrangolo: velocità max. 15-18 giri/min.

In titanio gr 5. Utilizzati per agevolare l'avvitamento dell'impianto in osso compatto (vedi note a pag, 12)

Ø 3,3 mm

01CTCAT33

Ø 3,7 mm

01CTCAT37

Ø 4,5 mm

01CTCAT45

Ø 3,7 mm

01CTCATS37
Per TiXos Short

Ø 5,0 mm

01CTCATS50
Per TiXos Short

Accessori per maschiatori

Connettori In titanio gr 5.

Per poter utilizzare i maschiatori con il cricchetto manuale cod. 01TW

standard
corto

01TCM
01TCMS

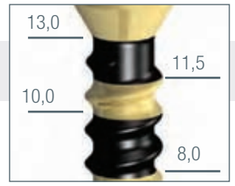
Accessori per tutte le frese

Prolunga

In acciaio chirurgico, rivestimento DLC.
Per tutte le frese.

01TEXT

Bone expander



In titanio gr. 5, nitrurato. Altezza parte lavorante (profondità utile) 13 mm.
Le tacche nere, chiaramente visibili, evidenziano la profondità di lavoro.

Tacche altezza
13,0 mm
11,5 mm
10,0 mm
8,0 mm

Ø 2,0 mm

010BE20

Ø 2,3 mm

010BE23

Ø 2,6 mm

010BE26

Ø 2,8 mm

010BE28

Tacche altezza
13,0 mm
11,5 mm
10,0 mm
8,0 mm

Ø 3,2 mm

010BE32

Ø 3,6 mm

010BE36

Ø 4,2 mm

010BE42

Ø 4,4 mm

010BE44

Accessori per bone expander

Connettori In acciaio chirurgico

Per contrangolo
ES 3,5 mm

01TLCBE

Per utilizzare i bone expander con il contrangolo: velocità max. 15-20 giri/min.

Per cricchetto
ES 3,5 mm

01CTEX

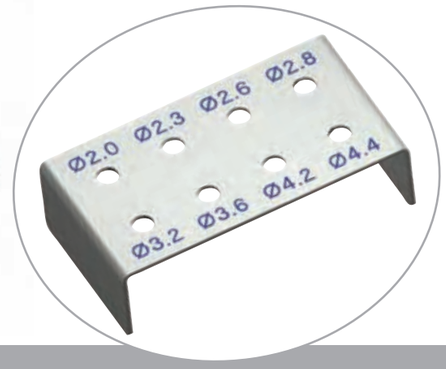
Cacciavite In acciaio chirurgico

ES 3,5 mm

01TLBE

Box In acciaio chirurgico (vuoto)

07V0BE



Osteotomi espansori

Con estremità convessa, si utilizzano per espandere la cresta

In titanio gr 5. Ogni strumento lavora alla lunghezza indicata

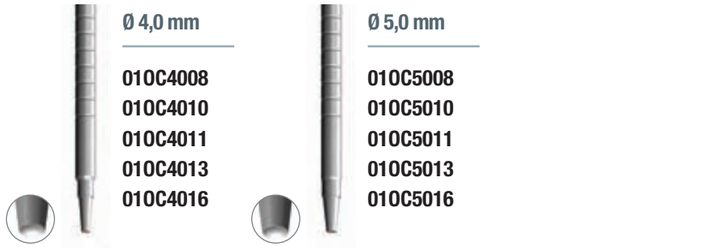
Tacche altezza	Ø 4,0 mm	Ø 5,0 mm	Ø 6,0 mm
8 mm	010E4008	010E5008	010E6008
10 mm	010E4010	010E5010	010E6010
11 mm	010E4011	010E5011	010E6011
13 mm	010E4013	010E5013	010E6013
16 mm	010E4016	010E5016	

Osteotomi compattatori

Estremità concava, si utilizzano nel mini rialzo del seno mascellare

In titanio gr 5. Ogni strumento lavora alla lunghezza indicata

Tacche altezza	Ø 4,0 mm	Ø 5,0 mm
8 mm	010C4008	010C5008
10 mm	010C4010	010C5010
11 mm	010C4011	010C5011
13 mm	010C4013	010C5013
16 mm	010C4016	010C5016

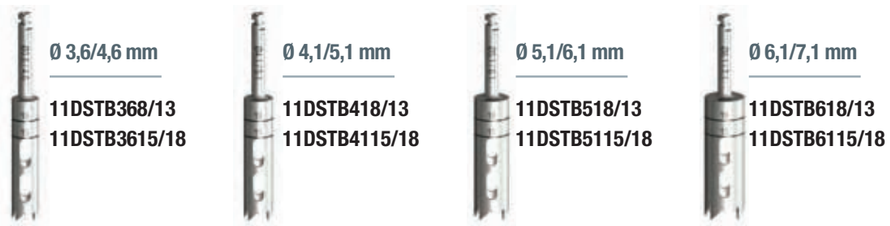


Carotatrici

Per prelievi ossei intraorali e/o per la rimozione di impianti osteointegrati

In acciaio chirurgico. Grazie ai fori laterali consentono una facile rimozione della carota ossea ottenuta.

Tacche	Ø 3,6/4,6 mm	Ø 4,1/5,1 mm	Ø 5,1/6,1 mm	Ø 6,1/7,1 mm
8-13 mm	11DSTB368/13	11DSTB418/13	11DSTB518/13	11DSTB618/13
15-18 mm	11DSTB3615/18	11DSTB4115/18	11DSTB5115/18	11DSTB6115/18



Driver universali per chirurgia e protesi

In acciaio, rivestimento DLC.
Sezione esagonale, testa rotante.

Lunghezza (L)
lungo 16,60 mm
corto 11,60 mm

ES 1,25 mm

01TLMR12L
01TLMR12S

Driver per vite passante frizionante

In acciaio, rivestimento DLC.
Sezione esagonale, testa rotante.

Lunghezza (L)
14,10 mm

ES 1,60 mm

01TLMR16S

Solo per vite frizionante (PSF)

Connettori

Inserimento manuale della fixture

Per cricchetto (per impianti)

In acciaio, rivestimento DLC. Sezione esagonale.

Lungh. (L) mm	ES 2,45 mm[1]	Frizionante ES 2,45 mm[2]
X-corto 12,50	01TW24XS	01TWF24XS
Corto 18,00	01TW24S	01TWF24S
Lungo 25,00	01TW24L	01TWF24L

[1] Per avvitare l'impianto.
[2] Solo per trasportare l'impianto dall'ampolla al sito chirurgico: **non utilizzare per l'inserimento dell'impianto**.

Per cricchetto dinamometrico (per viti passanti)

In acciaio, rivestimento DLC. Sezione esagonale.

Lungh. (L) mm	ES 1,25 mm	Lungh. (L) mm	ES 1,6 mm
23,00 mm	01TW12L Vite cilindrica	22,00 mm	01TW16L Vite conica (PSF / PSXF)

La vite passante cilindrica va serrata a 25-30 Ncm

La vite passante conica va serrata a 35 Ncm

NOTA Si raccomanda di sostituire gli o-ring con una frequenza costante, dato che sono suscettibili di usura dovuta ai frequenti cicli di sterilizzazione.

Inserimento meccanico della fixture

Per contrangolo

In acciaio, rivestimento DLC. Sezione esagonale.
Velocità max. 15 giri/min.

Lungh. (L) mm	ES 2,45 mm	Frizionante ES 2,45 mm
Corto 22,50	01TLCA245S	01TLCAF245S
Lungo 27,50	01TLCA245L	01TLCAF245L

All'estremità che si innesta nel contrangolo, il connettore si può torcere per valori di 90-100 Ncm; oltre i 120-130 Ncm si rompe.
L'esagono si rompe a 250 Ncm (quello frizionante si rompe a 70-80 Ncm se non viene inserito correttamente).

Per chirurgia e protesi [1]

In acciaio, rivestimento DLC. Sezione esagonale.

Lungh. (L) mm	ES 1,25 mm	Lungh. (L)	ES 1,6 mm
Corto 22,50	01TLCA125S	27,00 mm	01TLCA16L Vite conica (PSF / PSXF)
Lungo 27,50	01TLCA125L Vite cilindrica		

Per serrare meccanicamente la vite passante del moncone usare a basso numeri di giri: velocità max 15 giri/min.

[1] Per vite tappo, vite di guarigione e viti passanti dei monconi.

Inserimento manuale dell'impianto

Inserimento meccanico dell'impianto
(Velocità contrangolo 15-18 giri/min.)

Accessori

Pinzetta

01SATT

Sonda alveolare

01SAP1

L'estremità arrotondata con pallina consente l'ispezione automatica del sito ed il rispetto del seno mascellare.

Perni per parallelismo Ø 2/3,2

01PN4 In conf. da 4 pz.

01PN2 In conf. da 2 pz.

Digitale manuale

01TLM

Chiavi aperte

01T45
01T50
01T60

Si utilizza con il driver Ø 1,25 per rimuovere il mount transfer, senza traumatizzare l'impianto.

Vaschetta in titanio

01SAT1
vuota

01SAT2
a 2 impronte

Cricchetto

01TW

Cricchetto dinamometrico registrabile per Newton

01TW1

Cod. 01ZNW **Newton**
Dispositivo di controllo torque, vedi pag. seguente

Newton

Dispositivo di controllo del torque

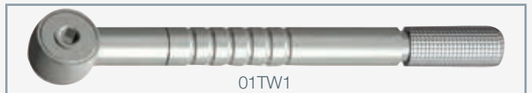
Newton

01ZNW
La confezione comprende:
- Dispositivo di controllo del torque Newton,
- Cricchetto dinamometrico registrabile (cod. 01TW1),
- 2 connettori in acciaio (cod. 01TW12L - 01TW16L)

Serraggio delle viti
Tutti i cricchetti dinamometrici possono perdere la regolazione durante le operazioni di sterilizzazione e lubrificazione e devono essere quindi regolati ad ogni utilizzo, per evitare che vengano applicati dei torque errati.
Per registrare in modo preciso il cricchetto, il professionista necessita di un dispositivo dedicato a questo scopo.

NEWTON, il dispositivo di controllo del torque, offre al professionista un vantaggio fondamentale rispetto ad altri dispositivi simili: con l'utilizzo di **un solo cricchetto dinamometrico** (e quindi con una spesa limitata), il professionista può decidere di fissare le viti in un range di 5 - 60 Newton, semplicemente regolando la vite di registro grazie al supporto graduato.

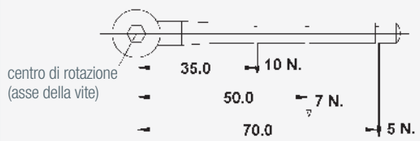
Il dispositivo **NEWTON** assicura una **precisione elevatissima** dato che lavora sulla base del rapporto fra il peso metallico, la lunghezza del perno inserito nella rotella di metallo, l'angolo della rotella e la forza di gravità



O1TW1

Fig. 1

Fig. 2

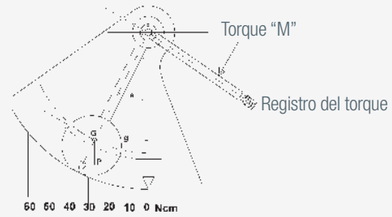


1 Kg = 9,81 Newton

Torque = coppia di serraggio formata da forza (peso) x sua distanza dall'asse di rotazione.
In tutti i tre casi descritti si applica un torque di 350 Nmm = 35 Ncm

Fig. 3

Registrazione della chiave per il torque voluto



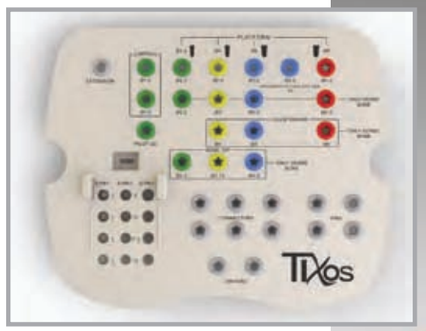
Torque M = P x g = 35 Ncm

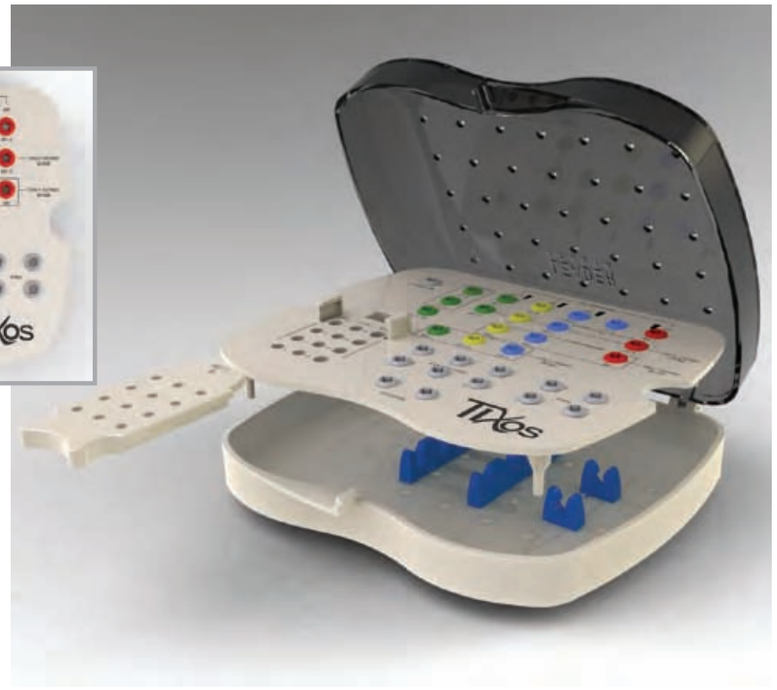
Al raggiungimento del valore "M" la chiave registrata scatta e l'indicatore ne segnala il valore

Box chirurgici

Ideato per conservare in modo ergonomico lo strumentario chirurgico.
La serigrafia chiara agevola l'identificazione delle frese e degli strumenti accessori. Il suo speciale design favorisce il prelevamento degli strumenti grazie all'alloggiamento in posizione verticale. Sterilizzabile in autoclave a vapore a 134°C a 2,1 bar per 5 minuti.
Il box è predisposto per alloggiare la strumentazione necessaria all'inserimento degli impianti nei diversi diametri; può essere completato con la strumentazione desiderata (da ordinare separatamente).Vedi Kit nelle tabelle alla pagina seguente.

Box Tixos (vuoto) **codice 17V64**





Box Tixos Short (vuoto) **Codice 17V66**

KIT COMPLETO per Tixos: Box chirurgico 17V64 + set di strumentario — cod. 01VKCOMPT

	Ø mm	
Fresa corticale a pallina	1,9	11DS19S
Fresa corticale	1,8	05DSP18
Fresa a tacche "Unica" (Pilota), corta	2,0	05DSS20S
Fresa a tacche "Unica", corta	2,3	05DSS23S
	2,6	05DSS26S
	2,8	05DSS28S
	3,0	05DSS30S
	3,2	05DSS32S
	3,5	05DSS35S
	3,8	05DSS38S
	4,2	05DSS42S
	4,5	05DSS45S
Kit stop per frese a tacche "Unica" 1,8 - 2,0 - 2,3 (4 pz)		05STPK1
Kit stop per frese a tacche "Unica" 2,6 - 2,8 - 3,0 - 3,2 (4 pz)		05STPK2
Kit stop per frese a tacche "Unica" 3,5 - 3,8 - 4,2 (4 pz)		05STPK3
Prolunga per frese		01TEXT

	Ø mm	
Countersink	4,0	01CST40
	5,0	01CST50
	6,0	01CST60
Maschiatori per contrangolo	3,3	01CTCAT33
	3,7	01CTCAT37
	4,5	01CTCAT45
Connettore per contrangolo, lungo		01TLCA245L
Connettore frizio. per c/angolo, corto		01TLCAF245S
Connettore manuale, lungo		01TW24L
Connettore frizio. manuale, corto		01TWF24S
Driver, corto	1,25	01TLMR12S
Driver, lungo	1,25	01TLMR12L
Perni di parallelismo (2 pz)		01PN2
Digitale manuale		01TLM
Cricchetto		01TW
Sonda alveolare		01SAP1
Chiavi aperte	4,5	01T45
	5,0	01T50
Pinzetta		01SATT

KIT BASE per Tixos: Box chirurgico 17V64 + set di strumentario — cod. 01VKBASICT

	Ø mm	
Fresa a tacche "Unica" (Pilota), corta	2,0	05DSS20S
Fresa a tacche "Unica", corta	2,6	05DSS26S
	2,8	05DSS28S
	3,0	05DSS30S
Maschiatori per contrangolo		01CTCAT37
Connettore frizio. per c/angolo, corto		01TLCAF245S
Connettore manuale, lungo		01TW24L
Connettore frizio. manuale, corto		01TWF24S

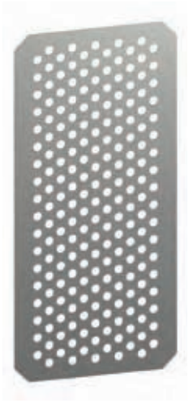
	Ø mm	
Driver, corto	1,25	01TLMR12S
Digitale manuale		01TLM
Cricchetto		01TW
Sonda alveolare		01SAP1
Chiavi aperte	4,5	01T45
Pinzetta		01SATT

KIT BASE per Tixos Short: Box chirurgico 17V66 + set di strumentario — cod. 01VKBASICTS

	Ø mm	
Fresa corticale	1,8	05DSP18
Fresa a tacche "Unica" (Pilota), corta	2,0	05DSS20S
Fresa a tacche "Unica", corta	2,6	05DSS26S
	3,2	05DSS32S
	3,8	05DSS38S
	4,2	05DSS42S
Kit stop per frese a tacche "Unica" 1,8 a 4,2 (3 pz)		05STPK4

	Ø mm	
Prolunga per frese		01TEXT
Maschiatori per contrangolo		01CTCATS50
Connettore frizio. per c/angolo, corto		01TLCAF245S
Connettore manuale, lungo		01TW24L
Connettore frizio. manuale, corto		01TWF24S
Driver, corto	1,25	01TLMR12S
Cricchetto		01TW

Accessori chirurgici



Griglia in titanio

01SAT603

In titanio gr 1, è ideale per sostenere una membrana nella rigenerazione ossea guidata.

Dimensioni 60x30 mm
Spessore 0,2 mm
Fori Ø 1,5 mm
Passo 5 mm

Viti per griglia

lunghezza	
5 mm	**01PN1455/5**
7 mm	**01PN1457/5**
9 mm	**01PN1459/5**
11 mm	**01PN14511/5**
13 mm	**01PN14513/5**
confez. assortita	**01PN145/5**

In titanio gr 4, si utilizzano per fissare la griglia.
Ø 1,45 mm - Testa esagonale Ø 1,25 mm
In confezione da 5 pz.

Per inserire le viti utilizzare i driver universali 01TLMR12L/S

Chiodini

lunghezza	
2,7 mm	**01PN2527**
3,1 mm	**01PN2531**
3,5 mm	**01PN2535**

In titanio gr 5 , si utilizzano per fissare le membrane.
Ø 0,55 mm, Testa Ø 2,5 mm
In confezione da 5 pz.

Inseritore di chiodini

lunghezza	
6 cm	**01PNS**
9 cm	**01PNL**

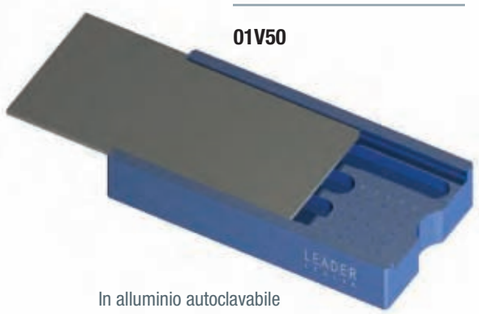
In titanio gr 5

Fresa

01DS10S

In acciaio , si utilizza per preparare la sede chirurgica della vite fissa griglia o fissa membrana.

Ø 1,0 mm, Lunghezza 2,7 mm



Box per viti e chiodini

01V50

In alluminio autoclavabile

Caratteristiche della connessione moncone/impianto

PSF o PSXF

L'attrito nelle viti protesiche può essere utile ?

L'attrito crea una forza resistente che si oppone allo scorrimento relativo di due corpi. E' una funzione della pressione che li tiene a contatto grazie ad una forza perpendicolare alle superfici stesse. E' proporzionale al valore del coefficiente d'attrito in funzione ai materiali dei corpi che si trovano a contatto e ne impedisce lo scorrimento.

Perchè la vite si svita ?
Perchè manca l'effetto frenante dell'attrito !
La mancanza di contatto tra le due superfici (vite del moncone e filettatura interna dell'impianto) si crea quando interviene una forza occasionale che impegna la vite con una sollecitazione maggiore del precarico indotto con il torque di serraggio.
In questo caso la forza causerà una mancanza di contatto fra le pareti filettate della vite e l'impianto. Questa forza procurerà alla vite un allungamento maggiore a quello impressole dal precarico; cessato questo carico occasionale, il moncone posto tra l'impianto e la testa della vite sarà libero. Mancando il contatto con il moncone, anche la vite sarà libera di svitarsi sotto l'effetto delle vibrazioni residue quindi il moncone e la relativa corona inizieranno a muoversi.

L'effetto "Morse" (Fig. 1)
Inserendo con forza un elemento, che ha la superficie esterna conica, in un corrispondente elemento che presenta un foro con identica conicità, l'attrito presente tra le due superfici coniche le bloccherà. Questo bloccaggio resta e si mantiene efficiente anche quando cessa la forza d'inserimento applicata: questo è l'effetto "Morse".
Una opportuna conicità delle due componenti garantisce questo serraggio che costituirà un sistema di bloccaggio naturale per la vite di connessione fra il moncone e l'impianto.

La vite con testa conica auto-bloccante
La vite conica autobloccante differisce dalla vite tradizionale per la forma conica di una parte della sua superficie verticale. Inoltre, il moncone ha, nella sua parte interna forata, una sede di pari conicità per la vite di connessione. La conicità è di 5° (Fig. 2).
La forza di serraggio consigliata è di 35 Ncm.
Le prove meccaniche effettuate non hanno rilevato rotture delle viti impiegando torque fino a 90 Ncm.
La vite conica autobloccante ha una resistenza alla rottura di 950 N, valore dovuto al diametro di 1,8 mm e al titanio gr 5 di cui è costituita; pertanto può sopportare carichi assiali fino a questo limite senza riportare deformazioni permanenti e senza pericolo di svitamento.

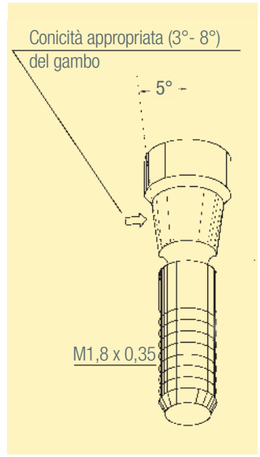


Fig. 2

La connessione con "vite conica auto-bloccante"

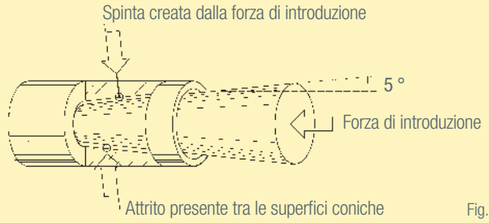
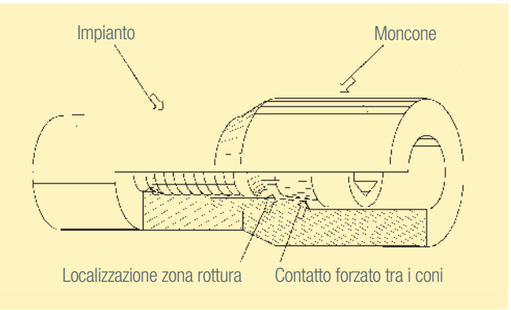


Fig. 1

Vantaggi della vite conica

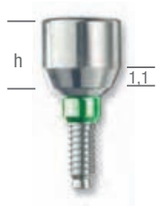
- Elevata stabilità meccanica
- Possibilità di impiego su tutti i tipi di impianto
- Filetto e cava di avvitamento della testa sono dimensionati per resistere a torque superiori a 50 Ncm
- È prevista sul gambo la posizione di rottura per cause accidentali
- Costo contenuto del sistema

Come si crea l'effetto Morse auto-bloccante sulla vite conica
Nel caso dovessero intervenire forze occasionali, che sollecitino la vite con un carico superiore alla sua resistenza, ovviamente la vite si romperà.
In previsione di questo avvenimento, si è prevista una zona specifica di rottura, posta ben esterna alla filettatura dell'impianto, in modo da permettere una facile estrazione della parte rimasta nell'impianto (Fig. 3).



cilindrico **Ø 3,3**

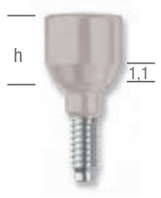
NOTA Tutte le componenti protesiche sono disponibili anche in conf. da 10 pz; cod. ...../10



Viti di guarigione

- Titanio gr 5
- Altezze variabili

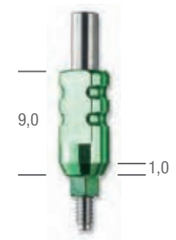
altezza (h)	Ø emergenza	codice	confezione
2 mm	4,5 mm	**01HC332**	1 pezzo
3 mm	4,5 mm	**01HC333**	1 pezzo
4 mm	4,5 mm	**01HC334**	1 pezzo
5 mm	4,5 mm	**01HC335**	1 pezzo
6 mm	4,5 mm	**01HC336**	1 pezzo
7 mm	4,5 mm	**01HC337**	1 pezzo



Vite di guarigione in TECAPEEK

- Estetica
- Biocompatibilità
- Inibisce l'attacco dei batteri
- Inerzia chimica
- Sterilizzabile in autoclave
- Vite passante

altezza (h)	Ø emergenza	codice	vite passante	confezione
3 mm	4,5 mm	**01HPKC333**	PSS	1 pezzo
4 mm	4,5 mm	**01HPKC334**	PSS	1 pezzo
5 mm	4,5 mm	**01HPKC335**	PSK5	1 pezzo
6 mm	4,5 mm	**01HPKC336**	PSK6	1 pezzo
7 mm	4,5 mm	**01HPKC337**	PSK7	1 pezzo



Transfer da impronta con vite lunga

- Titanio gr 5
- Vite passante lunga h 14 mm, cod. PSTL

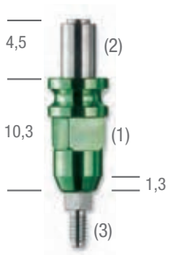
Ø emergenza	codice	confezione
4,5 mm	**01TR33**	1 pezzo

Smart transfer

- Titanio gr 5
- Riproduce perfettamente il profilo emergente dei tessuti molli, trasferendo la posizione dell'impianto in modo preciso
- Si assembla al mount-transfer avvitato all'impianto

Le alette ritentive sfruttano il loro naturale effetto molla

Ø emergenza	codice	confezione
5,0 mm	**01TRS45**	1 pezzo



Transfer da impronta a tre sezioni per tecnica Pick-up

- Titanio gr 5
- Mantiene la precisione dell'impronta anche in presenza di disparallelismi
- Composto da:
  (1) corpo del transfer
  (2) cilindro del transfer
  (3) vite di chiusura

Ø emergenza	codice	confezione
5,0 mm	**01TR333**	1 pezzo

Analogo da laboratorio

- Titanio gr 5

Ø piattaforma	codice	confezione
3,5 mm	**01AN33**	1 pezzo
3,5 mm	**01AN33/3**	3 pezzi

Piattaforma **Ø 3,5**

Moncone provvisorio in Tecapeek con vite

- Biocompatibilità
- Per restauri provvisori immediati
- Superficie zigrinata per favorire l'adesione della resina
- Vite passante cod. PSS

h emergenza	codice	confezione
0,5 mm	**01APK33**	1 pezzo
2,5 mm	**01APKA33**	1 pezzo

Moncone in zirconia RP

- Altamente estetico
- Fresabile
- Design anatomico

	codice	confezione
Dritto	**01ATZ**	1 pezzo
Angolato 17°	**01APZ**	1 pezzo

Base in titanio per monconi in Zirconia

- Titanio gr 5 dorato
- Solida struttura all'interfaccia impianto-moncone
- Vite passante cod. PSSV in titanio gr 5 con codice colore

	Codice	confezione
	01ATIBZ33	1 pezzo

Moncone dritto standard con vite

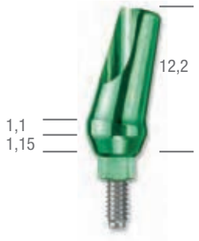
- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta (Cod. PSTS)

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01ATI33**	1 pezzo
per connessione frizionante	4,5 mm	**01ATIF33***	1 pezzo

Moncone dritto spallato con vite

- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta (Cod. PSTS)

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01AS33**	1 pezzo
per connessione frizionante	4,5 mm	**01ASF33***	1 pezzo



Moncone angolato 15° con vite

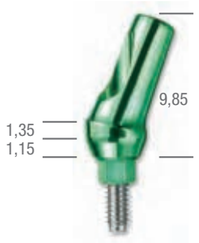
- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante extra corta (Cod. PSTXS)

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01AP1533**	1 pezzo
per connessione frizionante	4,5 mm	**01AP15F33***	1 pezzo

* Ogni moncone frizionante viene fornito con vite passante conica PSF. ATTENZIONE: inserire il moncone in modo che la connessione esagonale sia perfettamente posizionata in sede. Quindi procedere al fissaggio, avvitando la vite conica. Utilizzare il driver TLM16S e le connessioni TW16L (manuale) / TLCA16L (contrangolo).

cilindrico Ø 3,3

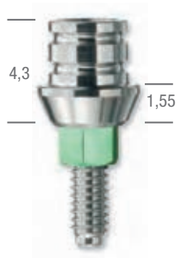
Piattaforma Ø 3,5



Moncone angolato 25° con vite

- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante extra corta (Cod. PSTXS)

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01AP2533**	1 pezzo
per connessione frizionante	4,5 mm	**01AP25F33***	1 pezzo

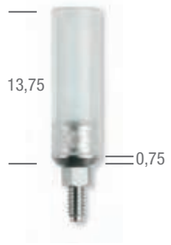


Base in titanio da sovrafusione con vite

- Titanio gr 5
- Sovrafondibile
- Lega ideale oro oppure aurea extradura Titolo 500
- Temperatura di preriscaldo max. 800 °C
- Vite passante PSS

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01ATIB33**	1 pezzo

INDICAZIONI PER L'USO
Sabbiare o irruvidire con fresa la superficie dotata di scanalature prima di procedere alla modellazione. Effettuare la messa in rivestimento in modo usuale, non vi sono controindicazioni all'uso di rivestimenti fosfatici, anche di tipo rapido. Effettuare il preriscaldo badando a non superare gli 800 °C, il tempo di mantenimento in forno non deve essere eccessivamente prolungato **30-40 minuti max.**
Impiegare leghe d'oro giallo oppure aurea extra dura tit. 500; eliminando il rivestimento decappare in modo usuale facendo attenzione a non utilizzare acidi che possano corrodere il titanio (**vedi acido fluoridrico**) ed eliminare le tracce di ossido ancora presenti con leggera sabbiatura effettuata con sferette di vetro (esempio microblast, ecc.).
Importante: la base non è particolarmente adatta alla sovracottura della ceramica. Qualora si procedesse comunque alla ceramizzazione utilizzare ceramica adatta al titanio ed eliminare sempre dopo ogni cottura l'ossido che viene a formarsi mediante decappaggio o sabbiatura leggera.



Moncone calcinabile con vite base oro o cromo-cobalto

- Calcinabile sovrafondibile
- Estrattore cod. PSES
- Vite passante cod. PSS
- Base in oro o in lega cromo-cobalto

	Ø emergenza	codice	confezione
Base oro	4,5 mm	**01AGCL33**	1 pezzo
	4,5 mm	**01AGCLF33** (1)*	1 pezzo
Base cr-co	4,5 mm	**01ACRCL33**	1 pezzo

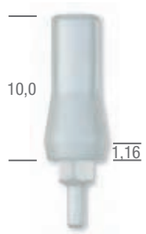
(1) Per connessione frizionante: serrare la vite passante conica a 40 Ncm

PRERISCALDO:
720° per oro resina; 830° per ceramica
30 min. dalla temperatura finale sovrafusione consigliata con lega aurea (60% di oro)

Moncone calcinabile con vite

- Moncone per protesi cementata o per corone singole avvitate
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta cod. PSS

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01ACL33**	1 pezzo
	4,5 mm	**01ACL33/3**	3 pezzi
	4,5 mm	**01ACL33/10**	10 pezzi
per connessione frizionante	4,5 mm	**01ACLF33***	1 pezzo



Moncone calcinabile da cementazione

- Fresabile
- Lega ideale aurea
- Titolo 500 extra dura

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01ACLC33**	1 pezzo

* Ogni moncone frizionante viene fornito con vite passante conica PSF. ATTENZIONE: inserire il moncone in modo che la connessione esagonale sia perfettamente posizionata in sede. Quindi procedere al fissaggio, avvitando la vite conica. Utilizzare il driver TLM16S e le connessioni TW16L (manuale) / TLCA16L (contrangolo).

Moncone tissutale per protesi avvitata

- Titanio gr 5
- Altezze variabili
- Da utilizzare con i cilindri cod. ATIA e PSACL
- Ideale per costruzione di protesi su barra (overdenture)

altezza (h)	Ø emergenza	codice	confezione
1 mm	4,5 mm	**01ATS331**	1 pezzo
2 mm	4,5 mm	**01ATS332**	1 pezzo

Cilindro da sovrafusione per moncone tissutale

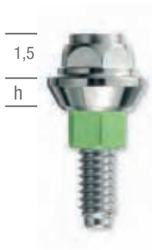
- Composto da:
  (1) base da sovrafusione in titanio
  (2) calcinabile fresabile
  (3) vite di chiusura cod. SVCTS45V

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01ATIA**	1 pezzo

Cilindro calcinabile per moncone tissutale

- Fresabile
- Per protesi avvitata su moncone tissutale (protesi avvitata di tipo rotante)
- Vite in titanio fresabile in altezza cod. PSLA

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01PSACL**	1 pezzo



Abutment antirotazione per protesi avvitata

- Titanio gr 5
- Abutment antirotazione per protesi avvitata
- Utilizzabile con monconi calcinabili cod. ACL33A - ACLR33A
- Estrattore cod. PSES
- Vite passante con filettatura in testa

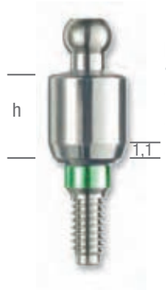
altezza (h)	cod. vite	codice	confezione
1 mm	PS1	**01AATI331A**	1 pezzo
2 mm	PS2	**01AATI332A**	1 pezzo

Monconi calcinabili rotanti/ antirotazione per abutment

- Calcinabile fresabile
- Vite di fissaggio in titanio gr 5 corta Cod. PSAS
- Utilizzabile su abutment antirotazione per protesi avvitata
- Rotante: ideale per costruzione di barre (overdenture)
- Antirotazione: Ideale per corone singole

	codice	confezione
rotante	**01ACLR33A**	1 pezzo
antirotazione	**01ACL33A**	1 pezzo

cilindrico Ø 3,3 — Piattaforma Ø 3,5



Moncone con sfera

- Titanio gr 5
- Altezze variabili
- Per overdenture sfera da utilizzare con cappette in teflon OT-CAP Normo**

altezza (h)	Ø emergenza	codice	confezione
1 mm	4,5 mm	**01AB331**	1 pezzo
2 mm	4,5 mm	**01AB332**	1 pezzo
3 mm	4,5 mm	**01AB333**	1 pezzo
4 mm	4,5 mm	**01AB334**	1 pezzo
5 mm	4,5 mm	**01AB335**	1 pezzo

Moncone antirotazione con sfera in due pezzi

- Titanio gr 5
- 1) Base moncone a sfera Ø 4,5, altezza 1 mm
- 2) Corpo moncone a sfera
- Altezze variabili
- Per overdenture a sfera da utilizzare con cappette in teflon OT-CAP Normo**

	altezza (h)	codice	confezione
(2)	1 mm	**01ABA332**	1 pezzo
(2)	2 mm	**01ABA333**	1 pezzo
(2)	3 mm	**01ABA334**	1 pezzo
(2)	4 mm	**01ABA335**	1 pezzo

Locator® Abutment[1]

- Titanio gr 5. rivestito TiN
- Altezze variabili
- Inserti di ritenzione in resina con differenti gradi di ritenzione per impianti disparalleli:
  fino a 20° - ritentori standard (blu, rosa, trasparente);
  fino a 40° - ritentori extra (arancione, rosso, verde);
- Accessori

altezza (h)	codice	confezione
1,0 mm	**5102905**	1 pezzo
2,0 mm	**5102906**	1 pezzo
3,0 mm	**5102907**	1 pezzo
4,0 mm	**5102908**	1 pezzo

[1] Locator abutments sono prodotti e brevettati da Zest Anchors. Locator è un marchio registrato da Zest Anchors, Inc.

NOTA: Richiedete il listino dettagliato degli accessori

Disponibile a breve

Kit monconi prova in titanio

- Completo di 6 monconi prova in titanio:
  2x dritti, 2x angolati a 25°, 2x angolati a 15°
- I monconi prova si inseriscono sull'impianto o sull'analogo per selezionare il pilastro ideale.
- Solo i monconi prova sono autoclavabili a 121°C

codice	confezione
01K61	6 pezzi

** Cappette ritentive in teflon a pag. 67

cilindrico Ø 3,75 — Piattaforma Ø 4,0

NOTA Tutte le componenti protesiche sono disponibili anche in conf. da 10 pz; cod. ...../10

Vite di guarigione (profilo emergente Ø 4,5)

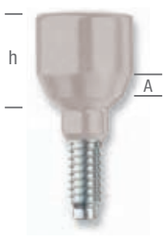
- Titanio gr 5
- Altezze variabili

altezza (h)	Ø emergenza	codice	confezione
2 mm	4,5 mm	**01HCC42**	1 pezzo
3 mm	4,5 mm	**01HCC43**	1 pezzo
4 mm	4,5 mm	**01HCC44**	1 pezzo
5 mm	4,5 mm	**01HCC45**	1 pezzo
6 mm	4,5 mm	**01HCC46**	1 pezzo
7 mm	4,5 mm	**01HCC47**	1 pezzo

Vite di guarigione (profilo emergente Ø 6,0)

- Titanio gr 5
- Altezze variabili

altezza (h)	Ø emergenza	codice	confezione
4 mm	6 mm	**01HCC64**	1 pezzo
5 mm	6 mm	**01HCC65**	1 pezzo
6 mm	6 mm	**01HCC66**	1 pezzo



Vite di guarigione in TECAPEEK

- Estetica
- Biocompatibilità
- Inibisce l'attacco dei batteri
- Chimicamente inerte
- Sterilizzabile in autoclave
- Vite passante

altezza (h)	altezza (A)	Ø emerg.	codice	vite pass.	confezione
3 mm	1,1 mm	4,5 mm	**01HPKCC43**	PSS	1 pezzo
4 mm	1,1 mm	4,5 mm	**01HPKCC44**	PSS	1 pezzo
5 mm	1,1 mm	4,5 mm	**01HPKCC45**	PSK5	1 pezzo
6 mm	1,1 mm	4,5 mm	**01HPKCC46**	PSK6	1 pezzo
7 mm	1,1 mm	4,5 mm	**01HPKCC47**	PSK7	1 pezzo
3 mm	1,1 mm	6 mm	**01HPKCC63**	PSS	1 pezzo
4 mm	1,5 mm	6 mm	**01HPKCC64**	PSS	1 pezzo
5 mm	1,5 mm	6 mm	**01HPKCC65**	PSK5	1 pezzo
6 mm	1,5 mm	6 mm	**01HPKCC66**	PSK6	1 pezzo
7 mm	1,5 mm	6 mm	**01HPKCC67**	PSK7	1 pezzo

Transfer da impronta con vite

- Titanio gr 5
- Vite passante lunga h 14 mm, cod. PSTL

Ø emergenza	codice	confezione
4,5 mm	**01TRC4**	1 pezzo

SMART TRANSFER
Vedi pagina 32

Transfer da impronta con vite per tecnica pick-up

- Titanio gr 5
- Vite passante lunga cod. PSTTL**
- Da utilizzare con cucchiaio individuale forato (tecnica pick-up)

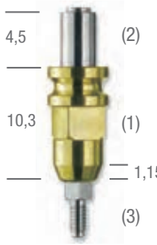
Ø emergenza	codice	confezione
4,5 mm	**01TRCP4**	1 pezzo

** È disponibile come ricambio anche la vite extra lunga cod. PSTTLL

NOTA:
Si può attuare il cosiddetto **Piattaforma switching** e cioè **posizionare un moncone più piccolo su una piattaforma implantare più ampia** in modo da concentrare l'infiltrato infiammatorio su una porzione orizzontale piuttosto che su una parete verticale. In questo modo si previene il riassorbimento osseo crestale e allo stesso tempo migliorano anche il volume e la qualità (migliore stabilità, migliore estetica) dei tessuti molli.

Impianti con piattaforma Ø 4 → Componenti protesiche con piattaforma Ø 3.5
Impianti con piattaforma Ø 5 → Componenti protesiche con piattaforma Ø 4
Impianti con piattaforma Ø 6 → Componenti protesiche con piattaforma Ø 5

cilindrico Ø 3,75



Transfer da impronta a tre sezioni per tecnica Pick-up

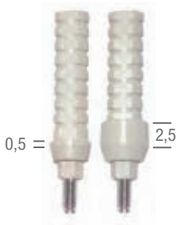
- Titanio gr 5
- Mantiene la precisione dell'impronta anche in presenza di disparallelismi
- Composto da:
  (1) corpo del transfer
  (2) cilindro del transfer
  (3) vite di chiusura

Ø emergenza	codice	confezione
4,5 mm	**01TR403**	1 pezzo

Analogo da laboratorio

- Titanio gr 5

Ø piattaforma	codice	confezione
4,5 mm	**01ANC4**	1 pezzo
4,5 mm	**01ANC4/3**	3 pezzi



Moncone provvisorio in Tecapeek con vite

- Biocompatibilità
- Per restauri provvisori immediati
- Superficie zigrinata per favorire l'adesione della resina
- Vite passante cod. PSS

h emergenza	codice	confezione
0,5 mm	**01APK4**	1 pezzo
2,5 mm	**01APKA4**	1 pezzo

Moncone in zirconia RP

- Altamente estetico
- Fresabile
- Design anatomico

	codice	confezione
Dritto	**01ATZ**	1 pezzo
Angolato 17°	**01APZ**	1 pezzo

Base in titanio per moncone in zirconia RP

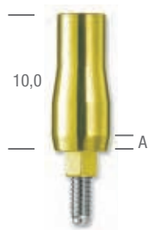
- Titanio gr 5 dorato
- Solida struttura all'interfaccia impianto-moncone
- Vite passante cod. PSSV in titanio gr 5 con codice colore

codice	confezione
01ATIBZC4	1 pezzo

NOTA:
Si può attuare il cosiddetto **platform switching** e cioè **posizionare un moncone più piccolo su una piattaforma implantare più ampia** in modo da concentrare l'infiltrato infiammatorio su una porzione orizzontale piuttosto che su una parete verticale. In questo modo si previene il riassorbimento osseo crestale e allo stesso tempo migliorano anche il volume e la qualità (migliore stabilità, migliore estetica) dei tessuti molli.

Impianti con piattaforma Ø 4 → Componenti protesiche con piattaforma Ø 3.5
Impianti con piattaforma Ø 5 → Componenti protesiche con piattaforma Ø 4
Impianti con piattaforma Ø 6 → Componenti protesiche con piattaforma Ø 5

Piattaforma Ø 4,0



Moncone dritto standard con vite

- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta cod. PSS

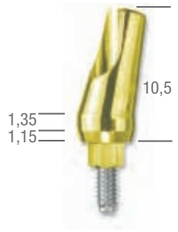
Altezza (A)	Ø emergenza	codice	confezione
1,15 mm	4,5 mm	**01ATIC4**	1 pezzo
1,15 mm	4,5 mm	**01ATICF4***	1 pezzo
1,50 mm	6,0 mm	**01ATIC6**	1 pezzo

per connessione frizionante

Moncone dritto spallato con vite

- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta cod. PSS

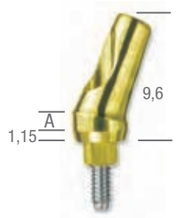
	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01ASC4**	1 pezzo
per connessione frizionante	4,5 mm	**01ASCF4***	1 pezzo
	6,0 mm	**01ASC6**	1 pezzo



Moncone angolato 15° con vite

- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta cod. PSS

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01APC1540**	1 pezzo
per connessione frizionante	4,5 mm	**01APC15F40***	1 pezzo
	6,0 mm	**01APC601540**	1 pezzo

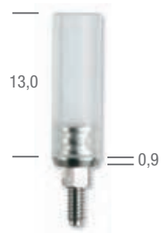


Moncone angolato 25° con vite

- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta cod. PSS

Altezza (A)	Ø emergenza	codice	confezione
1,35 mm	4,5 mm	**01APC2540**	1 pezzo
1,35 mm	4,5 mm	**01APC25F40***	1 pezzo
1,80 mm	6,0 mm	**01APC602540**	1 pezzo

per connessione frizionante



Moncone calcinabile con vite base oro o cromo-cobalto*

- Calcinabile sovrafondibile
- Estrattore cod. PSES
- Vite passante cod. PSS
- Base in oro o in lega cromo-cobalto*

	Ø emergenza	codice	confezione
Base oro	4,5 mm	**01APSG4**	1 pezzo
	4,5 mm	**01APSFG4** [1]	1 pezzo
Base cr-co	4,5 mm	**01APSCR4***	1 pezzo

[1] Per connessione frizionante: serrare la vite passante conica a 40 Ncm

PRERISCALDO:
720° per oro resina; 830° per ceramica
30 min. dalla temperatura finale sovrafusione consigliata con lega aurea (60% di oro)

* Ogni moncone frizionante viene fornito con vite passante conica PSF. ATTENZIONE: inserire il moncone in modo che la connessione esagonale sia perfettamente posizionata in sede. Quindi procedere al fissaggio, avvitando la vite conica. Utilizzare il driver TLM16S e le connessioni TW16L (manuale) / TLCA16L (contrangolo).

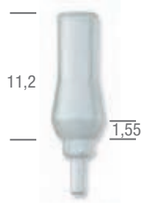
cilindrico Ø 3,75

Moncone calcinabile con vite

- Moncone per protesi cementata o per corone singole avvitate
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta cod. PSS

Ø emergenza	codice	confezione
4,5 mm	**01ACCL4**	1 pezzo
4,5 mm	**01ACCL4/3**	3 pezzi
4,5 mm	**01ACCL4/10**	10 pezzi
4,5 mm	**01ACCLF4***	1 pezzo
4,5 mm	**01ACCLF4/10***	10 pezzi
6,0 mm	**01ACCL6**	1 pezzo

per connessione frizionante



Moncone calcinabile da cementazione

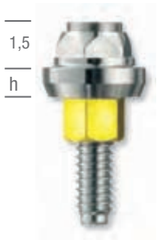
- Fresabile
- Lega ideale aurea
- Titolo 500 extra dura

Ø emergenza	codice	confezione
4,5 mm	**01ACCLC4**	1 pezzo

Moncone per carico immediato

- Titanio gr 5 + POM-C
- Vite passante corta cod. 01PSS

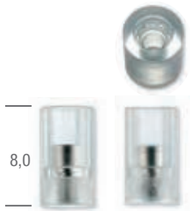
Ø emergenza	codice	confezione
4,5 mm	**01ACI4**	1 pezzo



Abutment antirotazione con vite

- Titanio gr 5
- Abutment antirotazione per protesi avvitata
- Utilizzabile con monconi calcinabili cod. ACLA - ACLRC4A
- Estrattore cod. PSES
- Vite passante con filettatura in testa

altezza (h)	cod. vite	codice	confezione
collo 1 mm	PS1	**01AC1A**	1 pezzo
collo 2 mm	PS2	**01AC2A**	1 pezzo



Moncone calcinabile rotante / antirotazione per abutment

- 1) Calcinabile fresabile
- 2) Vite di fissaggio in titanio gr 5 corta cod. PSAS
- Utilizzabile su abutment antirotazione per protesi avvitata
- Moncone rotante: per la costruzione di protesi su barra (overdenture)
- Moncone antirotazione: per singolo elemento

	codice	confezione
rotante	**01ACLRC4A**	1 pezzo
antirotazione	**01ACLA**	1 pezzo

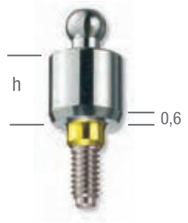
* Ogni moncone frizionante viene fornito con vite passante conica PSF. ATTENZIONE: inserire il moncone in modo che la connessione esagonale sia perfettamente posizionata in sede. Quindi procedere al fissaggio, avvitando la vite conica. Utilizzare il driver TLM16S e le connessioni TW16L (manuale) / TLCA16L (contrangolo).

Piattaforma Ø 4,0

Moncone fresabile

- Titanio gr 5
- Vite passante corta cod. PSS

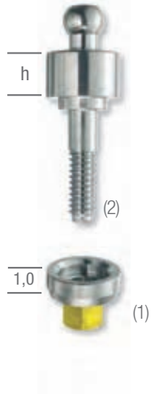
Max. Ø	codice	confezione
6,9 mm	**01ATIM4**	1 pezzo



Moncone con sfera

- Titanio gr 5
- Altezze variabili
- Per overdenture sfera da utilizzare con cappette in teflon OT-CAP Normo**

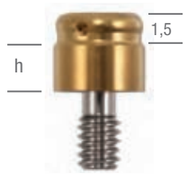
altezza (h)	Ø emergenza	codice	confezione
1 mm	4,5 mm	**01ABC451**	1 pezzo
2 mm	4,5 mm	**01ABC452**	1 pezzo
3 mm	4,5 mm	**01ABC453**	1 pezzo
4 mm	4,5 mm	**01ABC454**	1 pezzo
5 mm	4,5 mm	**01ABC455**	1 pezzo



Moncone antirotazione con sfera in due pezzi

- Titanio gr 5
- (1) Base moncone a sfera Ø 4,5, altezza 1 mm
- (2) Corpo moncone a sfera
- Altezze variabili
- Per overdenture a sfera da utilizzare con cappette in teflon OT-CAP Normo**

	altezza (h)	codice	confezione
(2)	1 mm	**01ABA402**	1 pezzo
(2)	2 mm	**01ABA403**	1 pezzo
(2)	3 mm	**01ABA404**	1 pezzo
(2)	4 mm	**01ABA405**	1 pezzo



Locator® Abutment(1)

- Titanio gr 5. rivestito TiN
- Altezze variabili
- Inserti di ritenzione in resina con differenti gradi di ritenzione per impianti disparalleli:
  fino a 20° - ritentori standard (blu, rosa, trasparente);
  fino a 40° - ritentori extra (arancione, rosso, verde);
- Accessori

altezza (h)	codice	confezione
1,0 mm	**5102917**	1 pezzo
2,0 mm	**5102918**	1 pezzo
3,0 mm	**5102919**	1 pezzo
4,0 mm	**5102920**	1 pezzo

(1) Locator abutments sono prodotti e brevettati da Zest Anchors. Locator è un marchio registrato da Zest Anchors, Inc.

NOTA: Richiedete il listino dettagliato degli accessori

** Cappette ritentive in teflon a pag. 67

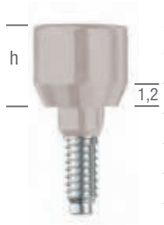
cilindrico Ø **4,5**

NOTA Tutte le componenti protesiche sono disponibili anche in conf. da 10 pz; cod. ...../10

Vite di guarigione

- Titanio gr 5
- Altezze variabili

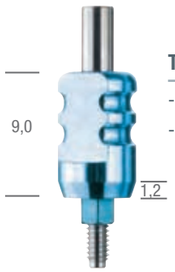
altezza (h)	Ø emergenza	codice	confezione
2 mm	5,0 mm	**01HC502**	1 pezzo
4 mm	5,0 mm	**01HC504**	1 pezzo
6 mm	5,0 mm	**01HC506**	1 pezzo



Vite di guarigione in TECAPEEK

- Estetica
- Biocompatibilità
- Inibisce l'attacco dei batteri
- Chimicamente inerte
- Sterilizzabile in autoclave
- Vite passante

altezza (h)	Ø emergenza	codice	vite passante	confezione
3 mm	5 mm	**01HPKC503**	PSS	1 pezzo
4 mm	5 mm	**01HPKC504**	PSS	1 pezzo
6 mm	5 mm	**01HPKC506**	PSK6	1 pezzo



Transfer da impronta con vite lunga

- Titanio gr 5
- Vite passante lunga h 14 mm, cod. PSTL

Ø emergenza	codice	confezione
5,0 mm	**01TR50**	1 pezzo

SMART TRANSFER
Vedi pagina 32

Analogo da laboratorio

- Titanio gr 5

Ø piattaforma	codice	confezione
5,0 mm	**01AN45**	1 pezzo

Moncone provvisorio in Tecapeek con vite

- Biocompatibilità
- Per restauri provvisori immediati
- Superficie zigrinata per favorire l'adesione della resina
- Vite passante cod. PSS

h emergenza	codice	confezione
0,5 mm	**01APK5**	1 pezzo
2,5 mm	**01APKA5**	1 pezzo

NOTA:
Si può attuare il cosiddetto **platform switching** e cioè **posizionare un moncone più piccolo su una piattaforma implantare più ampia** in modo da concentrare l'infiltrato infiammatorio su una porzione orizzontale piuttosto che su una parete verticale. In questo modo si previene il riassorbimento osseo crestale e allo stesso tempo migliorano anche il volume e la qualità (migliore stabilità, migliore estetica) dei tessuti molli.

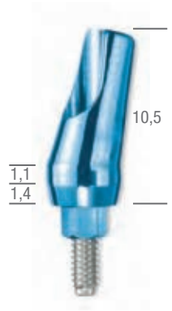
Impianti con piattaforma Ø 4 → Componenti protesiche con piattaforma Ø 3.5
Impianti con piattaforma Ø 5 → Componenti protesiche con piattaforma Ø 4
Impianti con piattaforma Ø 6 → Componenti protesiche con piattaforma Ø 5

Piattaforma Ø **5,0**

Moncone dritto standard con vite

- Moncone per protesi cementata
- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta (Cod. PSTS)

	Ø emergenza	codice	confezione
	5,0 mm	**01ATI5**	1 pezzo
per connessione frizionante	5,0 mm	**01ATIF5***	1 pezzo



Moncone angolato 15° con vite

- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante extra corta cod. PSTXS

Ø emergenza	codice	confezione
6,0 mm	**01AP1560**	1 pezzo

Moncone calcinabile con vite base oro o cromo-cobalto

- Calcinabile sovrafondibile
- Estrattore cod. PSES
- Vite passante cod. PSS
- Base in oro o in lega cromo-cobalto

	Ø emergenza	codice	confezione
Base oro	4,5 mm	**01AGCL45**	1 pezzo
	4,5 mm	**01AGCLF45** [1]	1 pezzo
Base cr-co	4,5 mm	**01ACRCL45**	1 pezzo

[1] Per connessione frizionante: serrare la vite passante conica a 40 Ncm

PRERISCALDO:
720° per oro resina; 830° per ceramica
30 min. dalla temperatura finale sovrafusione consigliata con lega aurea (60% di oro)

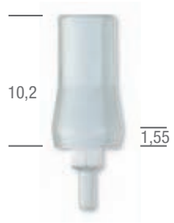
Moncone calcinabile con vite

- Moncone per protesi cementata o per corone singole avvitate
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta cod. PSS

Ø emergenza	codice	confezione
5,0 mm	**01ACL50**	1 pezzo
5,0 mm	**01ACL50/10**	10 pezzi
per connessione frizionante 5,0 mm	**01ACLF50***	1 pezzo
per connessione frizionante 5,0 mm	**01ACLF50/10***	10 pezzi

* Ogni moncone frizionante viene fornito con vite passante conica PSF. ATTENZIONE: inserire il moncone in modo che la connessione esagonale sia perfettamente posizionata in sede. Quindi procedere al fissaggio, avvitando la vite conica. Utilizzare il driver TLM16S e le connessioni TW16L (manuale) / TLCA16L (contrangolo).

cilindrico Ø 4,5 — Piattaforma Ø 5,0



Moncone calcinabile da cementazione

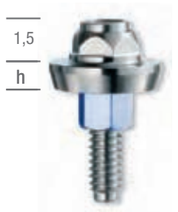
- Fresabile
- Lega ideale aurea
- Titolo 500 extra dura

Ø emergenza	codice	confezione
5,5 mm	**01ACLC5**	1 pezzo

Moncone con sfera

- Titanio gr 5
- Altezze variabili
- Per overdenture sfera da utilizzare con cappette in teflon OT-CAP Normo**

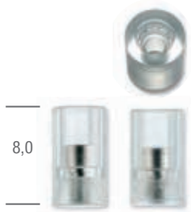
altezza (h)	Ø emergenza	codice	confezione
2 mm	5,0 mm	**01AB502**	1 pezzo
3 mm	5,0 mm	**01AB503**	1 pezzo
4 mm	5,0 mm	**01AB504**	1 pezzo



Abutment antirotazione con vite

- Titanio gr 5
- Abutment antirotazione per protesi avvitata
- Utilizzabile con monconi calcinabili cod. ACL45A - ACLR45A
- Estrattore cod. PSES
- Vite passante con filettatura in testa

altezza (h)	cod. vite	codice	confezione
1 mm	PS1	**01AATI451A**	1 pezzo



Moncone calcinabile rotante / antirotazione per abutment

- 1) Calcinabile fresabile
- 2) Vite di fissaggio in titanio gr 5 corta cod. PSAS
- Utilizzabile su abutment antirotazione per protesi avvitata
- Moncone rotante: per la costruzione di protesi su barra (overdenture)
- Moncone antirotazione: per singolo elemento

	codice	confezione
rotante	**01ACLR45A**	1 pezzo
antirotazione	**01ACL45A**	1 pezzo

** Cappette ritentive in teflon a pag. 67

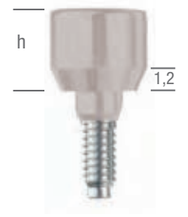
cilindrico Ø 5,5 — Piattaforma Ø 6,0

NOTA Tutte le componenti protesiche sono disponibili anche in conf. da 10 pz; cod. ...../10

Vite di guarigione

- Titanio gr 5
- Altezze variabili

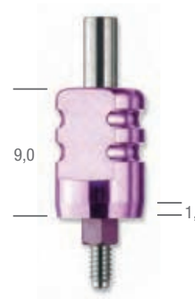
altezza (h)	Ø emergenza	codice	confezione
2 mm	6,0 mm	**01HC602**	1 pezzo
4 mm	6,0 mm	**01HC604**	1 pezzo
6 mm	6,0 mm	**01HC606**	1 pezzo



Vite di guarigione in TECAPEEK

- Estetica
- Biocompatibilità
- Inibisce l'attacco dei batteri
- Chimicamente inerte
- Sterilizzabile in autoclave
- Vite passante

altezza (h)	Ø emergenza	codice	vite passante	confezione
3 mm	6 mm	**01HPKC603**	PSS	1 pezzo
4 mm	6 mm	**01HPKC604**	PSS	1 pezzo
6 mm	6 mm	**01HPKC606**	PSK6	1 pezzo



Transfer da impronta con vite lunga

- Titanio gr 5
- Vite passante lunga h 14 mm, cod. PSTL

Ø emergenza	codice	confezione
6,0 mm	**01TR60**	1 pezzo

SMART TRANSFER
Vedi pagina 32

Analogo da laboratorio

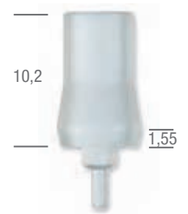
- Titanio gr 4

Ø piattaforma	codice	confezione
6,0 mm	**01AN55**	1 pezzo

Moncone dritto standard con vite

- Moncone per protesi cementata
- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta (Cod. PSS)

	Ø emergenza	codice	confezione
	6,0 mm	**01ATI6055**	1 pezzo
per connessione frizionante	6,0 mm	**01ATI60F55***	1 pezzo



Moncone calcinabile da cementazione

- Fresabile
- Lega ideale aurea
- Titolo 500 extra dura

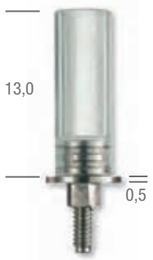
Ø emergenza	codice	confezione
6,5 mm	**01ACLC6**	1 pezzo

NOTA:
Si può attuare il cosiddetto **platform switching** e cioè **posizionare un moncone più piccolo su una piattaforma implantare più ampia** in modo da concentrare l'infiltrato infiammatorio su una porzione orizzontale piuttosto che su una parete verticale. In questo modo si previene il riassorbimento osseo crestale e allo stesso tempo migliorano anche il volume e la qualità (migliore stabilità, migliore estetica) dei tessuti molli.

Impianti con piattaforma Ø 4 → Componenti protesiche con piattaforma Ø 3.5
Impianti con piattaforma Ø 5 → Componenti protesiche con piattaforma Ø 4
Impianti con piattaforma Ø 6 → Componenti protesiche con piattaforma Ø 5

cilindrico Ø 5,5 — Piattaforma Ø 6,0

NOTA Tutte le componenti protesiche sono disponibili anche in conf. da 10 pz; cod. ...../10



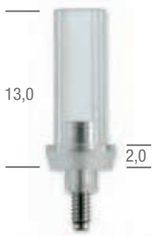
Moncone calcinabile con vite base oro o cromo-cobalto*

- Calcinabile sovrafondibile
- Estrattore cod. PSES
- Vite passante cod. PSS
- Base in oro o in lega cromo-cobalto*

	Ø emergenza	codice	confezione
Base oro	6,0 mm	**01AGCL55**	1 pezzo
	6,0 mm	**01AGCLF55**(1)	1 pezzo
Base cr-co	6,0 mm	**01ACRCL55***	1 pezzo

(1) Per connessione frizionante: serrare la vite passante conica a 40 Ncm

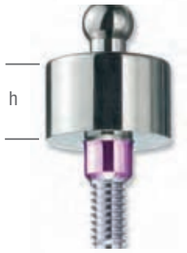
PRERISCALDO:
720° per oro resina; 830° per ceramica
30 min. dalla temperatura finale sovrafusione consigliata con lega aurea (60% di oro)



Moncone calcinabile con vite

- Moncone per protesi cementata o per corone singole avvitate
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta cod. PSS

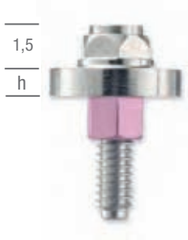
	Ø emergenza	codice	confezione
	6,0 mm	**01ACL60**	1 pezzo
per connessione frizionante	6,0 mm	**01ACLF60***	1 pezzo



Moncone con sfera

- Titanio gr 5
- Altezze variabili
- Per overdenture sfera da utilizzare con cappette in teflon OT-CAP Normo**

altezza (h)	Ø emergenza	codice	confezione
2 mm	6,0 mm	**01AB602**	1 pezzo
3 mm	6,0 mm	**01AB603**	1 pezzo
4 mm	6,0 mm	**01AB604**	1 pezzo



Abutment antirotazione con vite

- Titanio gr 5
- Abutment antirotazione per protesi avvitata
- Utilizzabile con monconi calcinabili cod. ACL55A - ACLR55A
- Estrattore cod. PSES
- Vite passante con filettatura in testa

altezza (h)	cod. vite	codice	confezione
1 mm	PS1	**01AATI551A**	1 pezzo

Moncone calcinabile rotante / antirotazione per abutment

- 1) Calcinabile fresabile
- 2) Vite di fissaggio in titanio gr 5 corta cod. PSAS
- Utilizzabile su abutment antirotazione per protesi avvitata
- Moncone rotante: per la costruzione di protesi su barra (overdenture)
- Moncone antirotazione: per singolo elemento

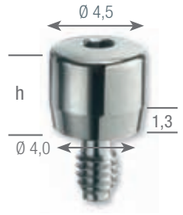
codice	confezione
01ACL55A	1 pezzo

** Cappette ritentive in teflon a pag. 67

* Ogni moncone frizionante viene fornito con vite passante conica PSF. ATTENZIONE: inserire il moncone in modo che la connessione esagonale sia perfettamente posizionata in sede. Quindi procedere al fissaggio, avvitando la vite conica. Utilizzare il driver TLM16S e le connessioni TW16L (manuale) / TLCA16L (contrangolo).

cilindrico Ø 3,3 e 3,75 — Piattaforma Ø 4,1

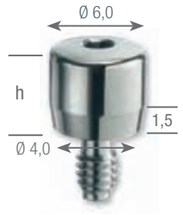
NOTA Tutte le componenti protesiche sono disponibili anche in conf. da 10 pz; cod. ...../10



Vite di guarigione (profilo emergente Ø 4,5)

- Titanio gr 5
- Altezze variabili

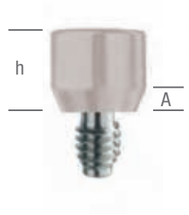
altezza (h)	Ø emergenza	codice	confezione
3 mm	4,5 mm	**01HCX333**	1 pezzo
4 mm	4,5 mm	**01HCX334**	1 pezzo
5 mm	4,5 mm	**01HCX335**	1 pezzo
6 mm	4,5 mm	**01HCX336**	1 pezzo
7 mm	4,5 mm	**01HCX337**	1 pezzo



Vite di guarigione (profilo emergente Ø 6,0)

- Titanio gr 5
- Altezze variabili

altezza (h)	Ø emergenza	codice	confezione
4 mm	6 mm	**01HCX60334**	1 pezzo
5 mm	6 mm	**01HCX60335**	1 pezzo
6 mm	6 mm	**01HCX60336**	1 pezzo
7 mm	6 mm	**01HCX60337**	1 pezzo



Vite di guarigione in TECAPEEK

- Estetica
- Biocompatibilità
- Inibisce l'attacco dei batteri
- Chimicamente inerte
- Sterilizzabile in autoclave
- Vite passante

altezza (h)	altezza (A)	Ø emerg.	codice	vite pass.	confezione
4 mm	1,3 mm	4,5 mm	**01HPKCX334**	PSTXXS	1 pezzo
5 mm	1,3 mm	4,5 mm	**01HPKCX335**	PSXTS	1 pezzo
6 mm	1,3 mm	4,5 mm	**01HPKCX336**	PSKX6	1 pezzo
7 mm	1,3 mm	4,5 mm	**01HPKCX337**	PSKX7	1 pezzo

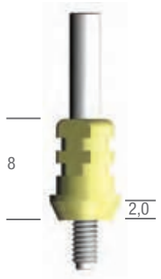
altezza (h)	altezza (A)	Ø emerg.	codice	vite pass.	confezione
4 mm	1,5 mm	6 mm	**01HPKCX60334**	PSTXXS	1 pezzo
5 mm	1,5 mm	6 mm	**01HPKCX60335**	PSXTS	1 pezzo
6 mm	1,5 mm	6 mm	**01HPKCX60336**	PSKX6	1 pezzo
7 mm	1,5 mm	6 mm	**01HPKCX60337**	PSKX7	1 pezzo

Transfer da impronta con vite lunga

- Titanio gr 5
- Vite passante lunga h 14 mm, cod. PSXTL*

Ø emergenza	codice	confezione
4,5 mm	**01TRX33**	1 pezzo

SMART TRANSFER
Vedi pagina 32



Transfer da impronta per Tixos Short

- Titanio gr 5
- Vite passante lunga h 14 mm, cod. PSXTL*

Ø emergenza	codice	confezione
5,5 mm	**01TRXS41**	1 pezzo

* Sono disponibili come ricambio anche le viti PSXTS corta e PSTXXS extra corta

cilindrico Ø 3,3 e 3,75

NOTA Tutte le componenti protesiche sono disponibili anche in conf. da 10 pz; cod. ...../10

Transfer da impronta con vite per tecnica pick-up

- Titanio gr 5
- Vite passante lunga cod. PSXTTL*
- Da utilizzare con cucchiaio individuale forato (tecnica pick-up)

Ø emergenza	codice	confezione
4,5 mm	**01TRXP33**	1 pezzo

* É disponibile come ricambio anche la vite PSXTTLL extra lunga

Analogo da laboratorio

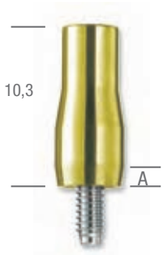
- Titanio gr 5

Ø piattaforma	codice	confezione
4,0 mm	**01ANX33**	1 pezzo

Moncone provvisorio rotante / antirotazione in Tecapeek con vite

- Biocompatibilità
- Per restauri provvisori immediati
- Superficie zigrinata per favorire l'adesione della resina
- Vite passante cod. PSXTS

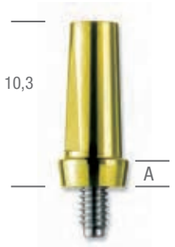
h emergenza		codice	confezione
0,5 mm	rotante	**01APKXR33**	1 pezzo
0,5 mm	antirotazione	**01APKX33**	1 pezzo
2,5 mm	rotante	**01APKXRA33**	1 pezzo
2,5 mm	antirotazione	**01APKXA33**	1 pezzo



Moncone dritto standard con vite

- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta Cod. PSXTS

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01ATIX33**	1 pezzo
per connessione frizionante	4,5 mm	**01ATIXF33***	1 pezzo
	6,0 mm	**01ATI60X33**	1 pezzo

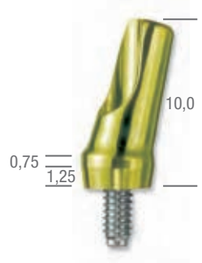


Moncone dritto spallato con vite

- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta cod. PSXTS

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01AXS33**	1 pezzo
per connessione frizionante	4,5 mm	**01AXSF33***	1 pezzo
	6,0 mm	**01AXS6033**	1 pezzo

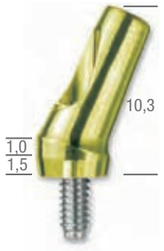
Piattaforma Ø 4,1



Moncone angolato 15°con vite

- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante extra corta Cod. PSTXXS

Ø emergenza	codice	confezione
4,5 mm	**01APX1533**	1 pezzo



Moncone angolato 25°con vite

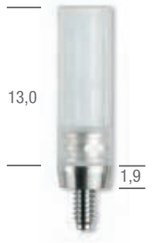
- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante extra corta Cod. PSTXXS

Ø emergenza	codice	confezione
4,5 mm	**01APX2533**	1 pezzo

Moncone per passivazione tramite incollaggio

- Tianio gr 5 + POM-C
- Vite passante corta cod. PSXTS

Ø emergenza	codice	confezione
4,5 mm	**01ACIX4**	1 pezzo



Moncone calcinabile con vite base oro o cromo-cobalto*

- Calcinabile sovrafondibile
- Estrattore cod. PSES
- Vite passante cod. PSTXXS
- Base in oro o in lega cromo-cobalto*

	Ø emergenza	codice		confezione
Base oro	4,5 mm	**01AGCLRX33**	rotante	1 pezzo
	4,5 mm	**01AGCLX33**	anti-rotazione	1 pezzo
	4,5 mm	**01AGCLXF33*** (1)		1 pezzo
Base cr-co	4,5 mm	**01ACRCLX33**		1 pezzo

(1) Per connessione frizionante: serrare la vite passante conica a 40 Ncm

PRERISCALDO:
720° per oro resina; 830° per ceramica
30 min. dalla temperatura finale sovrafusione consigliata con lega aurea (60% di oro)

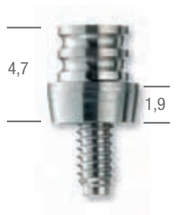
* Ogni moncone frizionante viene fornito con vite passante conica PSXF. ATTENZIONE: inserire il moncone in modo che la connessione esagonale sia perfettamente posizionata in sede. Quindi procedere al fissaggio, avvitando la vite conica. Utilizzare il driver TLM16S e le connessioni TW16L (manuale) / TLCA16L (contrangolo).

cilindrico Ø 3,3 e 3,75

Moncone calcinabile rotante / antirotazione con vite

- Fresabile
- Antirotazione per singoli elementi
- Rotante per la costruzione di protesi su barra (overdenture)
- Vite passante corta cod. PSCLXS

	Ø emergenza	codice		confezione
	4,5 mm	**01CLRX33**	rotante	1 pezzo
	4,5 mm	**01CLRX33/10**	rotante	10 pezzi
	4,5 mm	**01CLX33**	antirotazione	1 pezzo
	4,5 mm	**01CLX33/10**	antirotazione	10 pezzi
per connessione frizionante	4,5 mm	**01CLXF33***		1 pezzo



Base in titanio da sovrafusione con vite

- Titanio gr 5
- Sovrafondibile
- Lega ideale oro oppure aurea extra dura Titolo 500
- Temperatura di preriscaldo max. 800 °C
- Vite passante PSTXXS

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01ATIBX33**	1 pezzo
per connessione frizionante	4,5 mm	**01ATIBXF33***	1 pezzo

Abutment antirotazione con vite

- Titanio gr 5
- Abutment antirotazione per protesi avvitata
- Utilizzabile con monconi calcinabili cod. ACLX33A - ACLRX33A
- Estrattore cod. PSES
- Vite passante con filettatura in testa

altezza (h)	cod. vite	codice	confezione
1 mm	PSX1	**01AATIX331A**	1 pezzo
2 mm	PSX2	**01AATIX332A**	1 pezzo

Moncone calcinabile rotante / antirotazione per abutment

- 1) Calcinabile fresabile
- 2) Vite di fissaggio in titanio gr 5 corta cod. PSAS
- Utilizzabile su abutment antirotazione per protesi avvitata
- Moncone rotante: per la costruzione di protesi su barra (overdenture)
- Moncone antirotazione: per singolo elemento

	codice	confezione
rotante	**01ACLRX33A**	1 pezzo
antirotazione	**01ACLX33A**	1 pezzo

* Ogni moncone frizionante viene fornito con vite passante conica PSXF. ATTENZIONE: inserire il moncone in modo che la connessione esagonale sia perfettamente posizionata in sede. Quindi procedere al fissaggio, avvitando la vite conica. Utilizzare il driver TLM16S e le connessioni TW16L (manuale) / TLCA16L (contrangolo).

Piattaforma Ø 4,1

Moncone con sfera

- Titanio gr 5
- Altezze variabili
- Per overdenture sfera da utilizzare con cappette in teflon OT-CAP Normo**

altezza (h)	Ø emergenza	codice	confezione
2 mm	4,5 mm	**01ABX332**	1 pezzo
3 mm	4,5 mm	**01ABX333**	1 pezzo
4 mm	4,5 mm	**01ABX334**	1 pezzo
5 mm	4,5 mm	**01ABX335**	1 pezzo

Moncone antirotazione con sfera in due pezzi

- Titanio gr 5
- 1) Base moncone a sfera Ø 4,5, altezza 1,30 mm
- 2) Corpo moncone a sfera
- Altezze variabili
- Per overdenture a sfera da utilizzare con cappette in teflon OT-CAP Normo**

	altezza (h)	codice	confezione
(2)	0,8 mm	**01ABXA2**	1 pezzo
(2)	1,8 mm	**01ABXA3**	1 pezzo
(2)	2,8 mm	**01ABXA4**	1 pezzo
(2)	3,8 mm	**01ABXA5**	1 pezzo

Locator® Abutment(1)

- Titanio gr 5. rivestito TiN
- Altezze variabili
- Inserti di ritenzione in resina con differenti gradi di ritenzione per impianti disparalleli:
  fino a 20° - ritentori standard (blu, rosa, trasparente);
  fino a 40° - ritentori extra (arancione, rosso, verde);
- Accessori

altezza (h)	codice	confezione
1,0 mm	**5102911**	1 pezzo
2,0 mm	**5102912**	1 pezzo
3,0 mm	**5102913**	1 pezzo
4,0 mm	**5102914**	1 pezzo

(1) Locator abutments sono prodotti e brevettati da Zest Anchors. Locator è un marchio registrato da Zest Anchors, Inc.

NOTA: Richiedete il listino dettagliato degli accessori

Disponibile a breve

Kit monconi prova in titanio

- Completo di 6 monconi prova in titanio: 2x dritti, 2x angolati a 25°, 2x angolati a 15°
- I monconi prova si inseriscono sull'impianto o sull'analogo per selezionare il pilastro ideale.
- Solo i monconi prova sono autoclavabili a 121°C

codice	confezione
01K60	6 pezzi

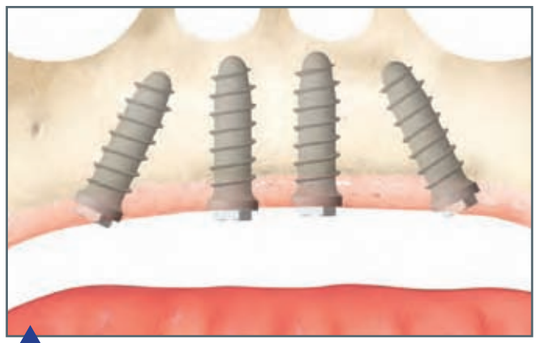
** Cappette ritentive in teflon a pag. 67

LEADERQUICK

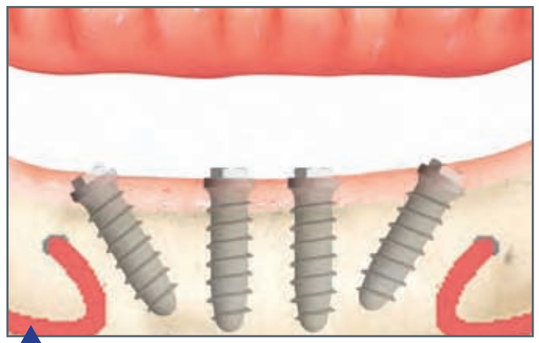
LEADERQUICK è la soluzione clinica sviluppata per gli impianti Implus e TiXos con esagono esterno indicata in casi di **edentulia totale superiore o inferiore**.

Applicabile con l'utilizzo di 4, 6 o più impianti, con l'inserimento di **monconi diritti e angolati** studiati appositamente per questo tipo di edentulie, la soluzione LEADERQUICK fornisce un **supporto protesico stabile**, grazie ai pilastri costituiti dagli impianti posizionati posteriormente con l'inclinazione ottimale, garantendo un successo a lungo termine. Concepita per l'applicazione di **protesi provvisorie immediate**, la soluzione LEADERQUICK **elimina il disagio di una edentulia temporanea del paziente**, consentendo di realizzare una protesi fissa in tempi brevi.

Sfruttando al meglio l'osso preesistente del paziente, in alcuni casi si possono evitare innesti ossei e interventi più invasivi.



Nel **mascellare superiore**, anche in presenza di **altezza notevolmente ridotta in prossimità dei seni mascellari**, distalizzando gli impianti posteriori, è possibile realizzare una protesi con ottima stabilità, grazie al sistema LEADERQUICK.



Nella **mandibola**, la **ridotta dimensione verticale** dovuta a prolungata endentulia, spesso impedisce l'inserimento di impianti di dimensioni adeguate e limita l'intervento alla **zona compresa fra i due forami mentonieri**. Con LEADERQUICK è possibile realizzare una soluzione protesica stabile, sfruttando l'osso preesistente.

cilindrico **Ø 3,3 e 3,75** — Piattaforma **Ø 4,1**

NOTA Tutte le componenti protesiche sono disponibili anche in conf. da 10 pz; cod. ...../10

Moncone dritto

- Titanio gr 5
- Con supporto per agevolarne il posizionamento
- Vite passante (esagonale)

altezza (h)	codice	vite passante	confezione
1 mm	**01AATX1**	PSXQA1	1 pezzo
2 mm	**01AATX2**	PSXQA2	1 pezzo
3 mm	**01AATX3**	PSXQA3	1 pezzo

Vite di chiusura per monconi

- In POM-C
- Vite passante (torque) cod. PSXQA

codice	confezione
01HQX	1 pezzo

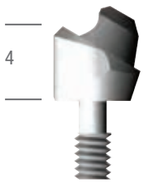
cilindrico **Ø 3,3 e 3,75** — Piattaforma **Ø 4,1**

NOTA Tutte le componenti protesiche sono disponibili anche in conf. da 10 pz; cod. ...../10

Moncone angolato 17° con vite

- Titanio gr 5
- Con supporto in titanio per agevolarne il posizionamento
- Vite passante (torque) cod. PSXQP

Altezza	codice	confezione
3,9 mm	**01AAPX17**	1 pezzo



Moncone angolato 30° con vite

- Titanio gr 5
- Con supporto in titanio per agevolarne il posizionamento
- Vite passante (torque) cod. PSXQP

Altezza	codice	confezione
5,2 mm	**01AAPX30**	1 pezzo

Transfer da impronta

- Titanio gr 5
- Vite passante (torque) cod. PSXQT

codice	confezione
01TRXP1730	1 pezzo

Analogo da laboratorio

- Titanio gr 5

codice	confezione
01ANX1730	1 pezzo

Provvisorio per moncone

- Titanio gr 5
- Vite passante (torque) cod. PSXQA

codice	confezione
01AAQX	1 pezzo

Calcinabile

- Fresabile
- Vite passante (torque) cod. PSXQA

codice	confezione
01AACX	1 pezzo

LEADERQUICK

cilindrico Ø 3,3 e 3,75

Piattaforma Ø 4,1

Connettori / Avvitatori per viti passanti

Per cricchetto

Ø 2 mm

01TWQ

Per viti 01PSXQA1
01PSXQA2
01PSXQA3

Serraggio a 35 Ncm

Torque

01TWQT

Per viti 01PSXQT
01PSXQA*
01PSXQP*

*Serraggio a 15 Ncm

Per contrangolo

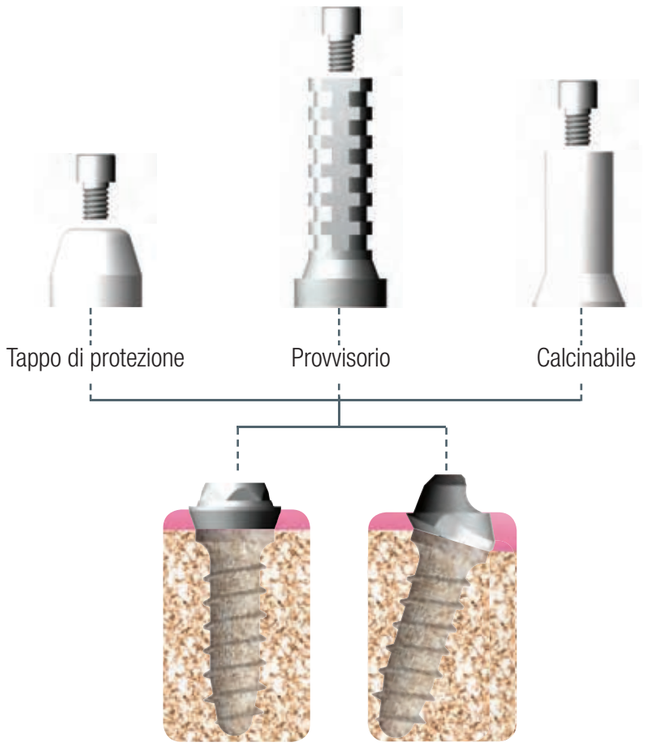
corto
lungo

Torque

01TLCAQTS
01TLCAQTL

Per viti 01PSXQT
01PSXQA*
01PSXQP*

*Serraggio a 15 Ncm



CONSIGLI GENERALI

La metodica LEADERQUICK è indicata per i casi di edentulia totale, dove l'osso abbia le seguenti caratteristiche minime:

- **Mascella** completamente edentula:
  Spessore minimo 5 mm
  Altezza minima 10 mm da canino a canino
- **Mandibola** completamente edentula:
  Spessore minimo 5 mm
  Altezza minima 8 mm tra i forami mentonieri

Gli impianti posteriori devono avere una inclinazione massima di 45°

cilindrico Ø 5,0

Piattaforma Ø 5,0

NOTA Tutte le componenti protesiche sono disponibili anche in conf. da 10 pz; cod. ...../10

Vite di guarigione

- Titanio gr 5
- Altezze variabili

altezza (h)	Ø emergenza	codice	confezione
2 mm	5,0 mm	**01HCX502**	1 pezzo
4 mm	5,0 mm	**01HCX504**	1 pezzo
6 mm	5,0 mm	**01HCX506**	1 pezzo

Vite di guarigione in TECAPEEK

- Estetica
- Biocompatibilità
- Inibisce l'attacco dei batteri
- Chimicamente inerte
- Sterilizzabile in autoclave
- Vite passante

altezza (h)	Ø emergenza	codice	vite passante	confezione
4 mm	5 mm	**01HPKCX504**	PSTXXS	1 pezzo
6 mm	5 mm	**01HPKCX506**	PSKX6	1 pezzo

Transfer da impronta con vite lunga

- Titanio gr 5
- Vite passante lunga h 14 mm, cod. PSXTL
- Da utilizzare con cucchiaio individuale forato (tecnica pick up)

Ø emergenza	codice	confezione
5,0 mm	**01TRX50**	1 pezzo

SMART TRANSFER
Vedi pagina 32

Analogo da laboratorio

- Titanio gr 5

Ø piattaforma	codice	confezione
5,0 mm	**01ANX5**	1 pezzo

Moncone dritto standard con vite

- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta (Cod. PSXTS)

	Ø emergenza	codice	confezione
	5,0 mm	**01ATIX5**	1 pezzo
per connessione frizionante	5,0 mm	**01ATIXF5***	1 pezzo

NOTA:
Si può attuare il cosiddetto **Piattaforma switching** e cioè **posizionare un moncone più piccolo su una piattaforma implantare più ampia** in modo da concentrare l'infiltrato infiammatorio su una porzione orizzontale piuttosto che su una parete verticale. In questo modo si previene il riassorbimento osseo crestale e allo stesso tempo migliorano anche il volume e la qualità (migliore stabilità, migliore estetica) dei tessuti molli.

Impianti con piattaforma Ø 5 → Componenti protesiche con piattaforma Ø 4,1

* Ogni moncone frizionante viene fornito con vite passante conica PSXF. ATTENZIONE: inserire il moncone in modo che la connessione esagonale sia perfettamente posizionata in sede. Quindi procedere al fissaggio, avvitando la vite conica. Utilizzare il driver TLM16S e le connessioni TW16L (manuale) / TLCA16L (contrangolo).

cilindrico Ø 5,0 — Piattaforma Ø 5,0

Moncone calcinabile con vite base oro o cromo-cobalto*

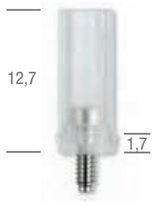
- Calcinabile sovrafondibile
- Estrattore cod. PSES
- Vite passante cod. PSTXXS
- Base in oro o in lega cromo-cobalto*

	Ø emergenza	codice		confezione
Base oro	5,0 mm	**01AGCLRX5**	rotante	1 pezzo
	5,0 mm	**01AGCLX5**	antirotazione	1 pezzo
	5,0 mm	**01AGCLXF5**(1)		1 pezzo
Base cr-co	5,0 mm	**01ACRCLX5***		1 pezzo

(1) Per connessione frizionante: serrare la vite passante conica a 40 Ncm

PRERISCALDO:
720° per oro resina; 830° per ceramica
30 min. dalla temperatura finale sovrafusione consigliata con lega aurea (60% di oro)

Moncone calcinabile antirotazione con vite



- Fresabile
- Vite passante corta cod. PSCLXS

	codice	confezione
	01CLX50	1 pezzo
per connessione frizionante	**01CLXF50***	1 pezzo

Abutment antirotazione con vite

- Titanio gr 5
- Abutment antirotazione per protesi avvitata
- Utilizzabile con monconi calcinabili cod. ACLX50A - ACLRX50A
- Estrattore cod. PSES
- Vite passante con filettatura in testa

altezza	cod. vite	codice	confezione
collo 1 mm	PSX1	**01AATIX501A**	1 pezzo

Moncone calcinabile rotante / antirotazione per abutment

- 1) Calcinabile fresabile
- 2) Vite di fissaggio in titanio gr 5 corta cod. PSAS

- Utilizzabile su abutment antirotazione per protesi avvitata
- Moncone rotante: per la costruzione di protesi su barra (overdenture)
- Moncone antirotazione: per singolo elemento

	codice		confezione
	01ACLRX50A	rotante	1 pezzo
	01ACLX50A	antirotazione	1 pezzo

NOTA:
Si può attuare il cosiddetto **platform switching** e cioè **posizionare un moncone più piccolo su una piattaforma implantare più ampia** in modo da concentrare l'infiltrato infiammatorio su una porzione orizzontale piuttosto che su una parete verticale. In questo modo si previene il riassorbimento osseo crestale e allo stesso tempo migliorano anche il volume e la qualità (migliore stabilità, migliore estetica) dei tessuti molli.

Impianti con piattaforma Ø 5 → Componenti protesiche con piattaforma Ø 4,1

* Ogni moncone frizionante viene fornito con vite passante conica PSXF. ATTENZIONE: inserire il moncone in modo che la connessione esagonale sia perfettamente posizionata in sede. Quindi procedere al fissaggio, avvitando la vite conica. Utilizzare il driver TLM16S e le connessioni TW16L (manuale) / TLCA16L (contrangolo).

Kit recupero viti fratturate

Per recupero viti passanti rotte dei monconi
- (1) Dispositivo da inserire all'interno dell'impianto
- (2) Forchetta da inserire nel dispositivo (1)
- (3) Fresa che va a lavorare all'interno del dispositivo (1) per consumare la vite fratturata (cod. 01K55F)

codice	confezione
01K55	1 pezzo

Alesatore

- Pulisci fusione
- Cilindrico o conico 5°

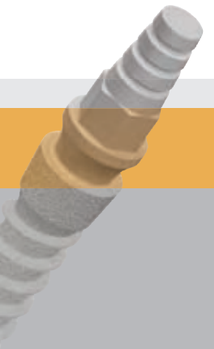
	Ø	codice	confezione
cilindrico	2,5 mm	**01DTZ2**	1 pezzo
conico per connessione frizionante	2,5 - 1,8 mm	**01DTZ1**	1 pezzo

Vite di estrazione

Per estrazione di monconi base oro, monconi da sovrafusione e abutment

codice	confezione
01PSES	1 pezzo

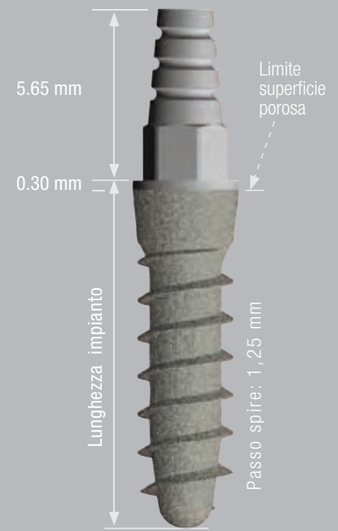
É disponibile una gamma completa di accessori relativi alla protesi per overdenture. Vedi a pag. 67



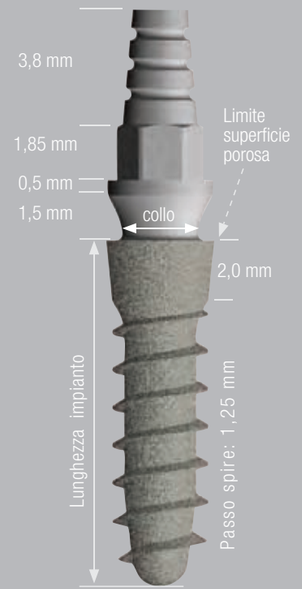
TiXos NANO

per protesi fissa

Nano 2



Nano 3



- Impianto in titanio grado 5
- Impianto monocomponente transgengivale
- Superficie microfusa, porosa, isoelastica
- Cavità interconnesse: 2-200 micron
- Spessore superficie porosa attiva: 250 micron circa

- Sono adatti alla protesizzazione immediata: ciò significa che al termine di una breve procedura chirurgica e protesica (in un'unica seduta) il paziente può lasciare lo studio con una protesi fissa provvisoria. Sono utili nei casi di agenesia dentaria.
- L'emergenza conica li rende indicati per uno o più elementi.
- I NANO 3 sono ideali per chi utilizza la tecnica del Piattaforma switching (piattaforma più larga rispetto all'emergenza protesica, concetto ideale per rispettare l'ampiezza biologica).
- I NANO 2 sono caratterizzati da una dimensione sovracrestale ridotta.

Piattaforma	Ø	Lunghezza	Nano 2 Codice	Nano 3 Codice
3,5				collo Ø 3,2
	2,7	10,0	09INT22710	09INT32710
		11,5	09INT22711	09INT32711
		13,0	09INT22713	09INT32713
		16,0	09INT22716	09INT32716
				collo Ø 3,7
	3,2	10,0	09INT23210	09INT33210
		11,5	09INT23211	09INT33211
		13,0	09INT23213	09INT33213
		16,0	09INT23216	09INT33216

Confezionamento

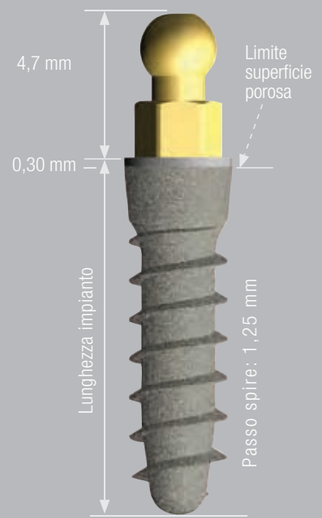
- Confezionamento conforme alle norme ISO 11607-1 e -2
- Sterilizzazione mediante irraggiamento a raggi gamma a 25 kGy
- Sterilità assicurata per 5 anni dalla impermeabilità del doppio confezionamento: ampolla con chiusura ermetica e blister

TIXOS NANO

per protesi rimovibile

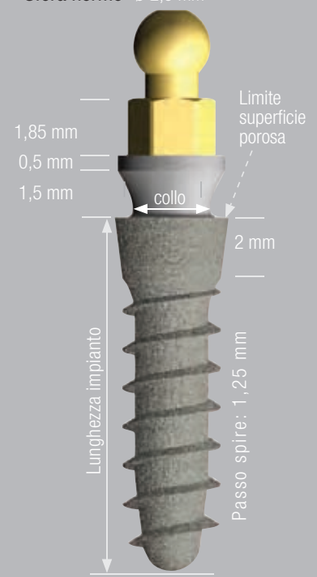
Nano OVD

Sfera normo Ø 2,5 mm



Nano OVD 2

Sfera normo Ø 2,5 mm



- Impianto in titanio grado 5
- Impianto monocomponente transgengivale
- Superficie microfusa, porosa, isoelastica
- Cavità interconnesse: 2-200 micron
- Spessore superficie porosa attiva: 250 micron circa

- Gli impianti TIXOS Nano OVD permettono di trasformare la protesi mobile del paziente in protesi fissa rimovibile.
- Sono adatti al carico immediato: ciò significa che al termine di una breve procedura chirurgica e protesica (in un'unica seduta) il paziente può lasciare lo studio con una protesi fissa rimovibile.
- Tutti gli impianti TIXOS Nano OVD sono indicati esclusivamente per l'inserimento nella mandibola inferiore, nell'area compresa fra i due forami mentonieri.

  I mini-impianti, soprattutto nelle misure più piccole, sono indicati per applicazione multipla; si consiglia l'inserimento di 4 impianti per il sostegno ottimale della protesi.
- I NANO OVD sono caratterizzati da una dimensione sovracrestale ridotta.

Piattaforma	Ø	Lunghezza	Nano OVD Codice	Nano OVD 2 Codice
3,5				collo Ø 3,2
	2,7	10,0	09INT02710	09INT022710
		11,5	09INT02711	09INT022711
		13,0	09INT02713	09INT022713
		16,0	09INT02716	09INT022716
				collo Ø 3,7
	3,2	10,0	09INT03210	09INT023210
		11,5	09INT03211	09INT023211
		13,0	09INT03213	09INT023213
		16,0	09INT03216	09INT023216

Confezionamento

- Confezionamento conforme alle norme ISO 11607-1 e -2
- Sterilizzazione mediante irraggiamento a raggi gamma a 25 kGy
- Sterilità assicurata per 5 anni dalla impermeabilità del doppio confezionamento: ampolla con chiusura ermetica e blister

Ø 2,7

piattaforma: Ø 3,5 mm | passo spire: 1,25 mm | apice: 1,45 mm

Nano 2

Lunghezza	Codice
10,0	**09INT22710**
11,5	**09INT22711**
13,0	**09INT22713**
16,0	**09INT22716**

Nano 3

Lunghezza	Codice
10,0	**09INT32710**
11,5	**09INT32711**
13,0	**09INT32713**
16,0	**09INT32716**

Sequenza chirurgica consigliata

Sequenza estesa in osso denso

Fresa corticale Ø 1,8	Fresa pilota Ø 2,0	Perno parallelismo Ø 2/3,2	Fresa a tacche Ø 2,3	Fresa a tacche Ø 2,6	Countersink Ø 3,5
DSP18	DSS20S/L	PN2/4	DSS23S/L	DSS26S/L	CSN
Max. 800 giri/min	Max. 800 giri/min		Max. 500 giri/min	Max. 500 giri/min	Max. 250 giri/min

Ø 3,2

piattaforma: Ø 3,5 mm | passo spire: 1,25 mm | apice: 1,85 mm

Nano 2

Lunghezza	Codice
10,0	**09INT23210**
11,5	**09INT23211**
13,0	**09INT23213**
16,0	**09INT23216**

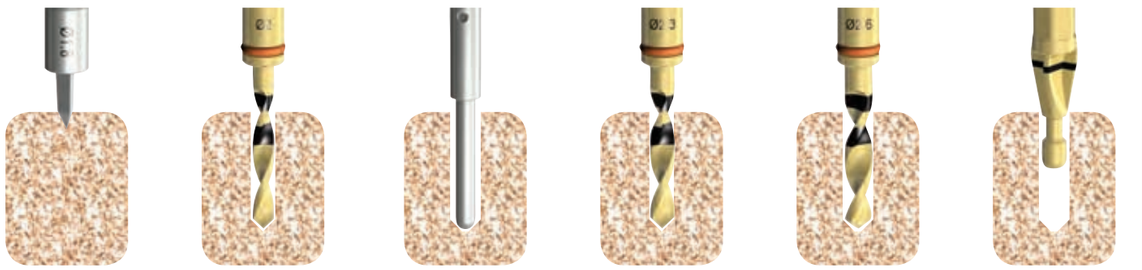
Nano 3

Lunghezza	Codice
10,0	**09INT33210**
11,5	**09INT33211**
13,0	**09INT33213**
16,0	**09INT33216**

Sequenza chirurgica consigliata

Sequenza estesa in osso denso

Fresa corticale Ø 1,8	Fresa pilota Ø 2,0	Perno parallelismo Ø 2/3,2	Fresa a tacche Ø 2,3	Fresa a tacche Ø 2,6	Countersink Ø 3,5
DSP18	DSS20S/L	PN2/4	DSS23S/L	DSS26S/L	CSN
Max. 800 giri/min	Max. 800 giri/min		Max. 500 giri/min	Max. 500 giri/min	Max. 250 giri/min



NOTE

N.B. Vista la facilità di inserimento dell'impianto nel sito chirurgico, si consiglia l'avvitamento manuale. Avvitare a max 35 Ncm
ATTENZIONE: si consiglia di posizionare la piattaforma implantare a livello della cresta ossea.

Ø 2,7

piattaforma: Ø 3,5 mm | passo spire: 1,25 mm | apice: 1,45 mm

Nano OVD

Lunghezza	Codice
10,0	**09INT02710**
11,5	**09INT02711**
13,0	**09INT02713**
16,0	**09INT02716**

Nano OVD 2

Lunghezza	Codice
10,0	**09INT022710**
11,5	**09INT022711**
13,0	**09INT022713**
16,0	**09INT022716**

Sequenza chirurgica consigliata

Sequenza estesa in osso denso

Fresa corticale Ø 1,8	Fresa pilota Ø 2,0	Perno parallelismo Ø 2/3,2	Fresa a tacche Ø 2,3	Fresa a tacche Ø 2,6	Countersink Ø 3,5
DSP18	DSS20S/L	PN2/4	DSS23S/L	DSS26S/L	CSN
Max. 800 giri/min	Max. 800 giri/min		Max. 500 giri/min	Max. 500 giri/min	Max. 250 giri/min

Ø 3,2

piattaforma: Ø 3,5 mm | passo spire: 1,25 mm | apice: 1,85 mm

Nano OVD

Lunghezza	Codice
10,0	**09INT03210**
11,5	**09INT03211**
13,0	**09INT03213**
16,0	**09INT03216**

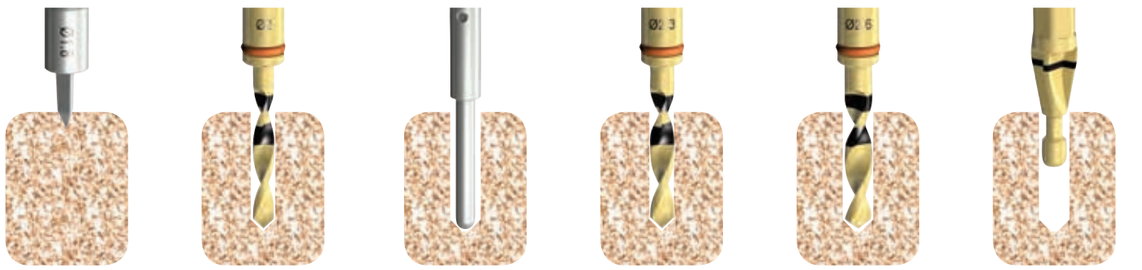
Nano OVD 2

Lunghezza	Codice
10,0	**09INT023210**
11,5	**09INT023211**
13,0	**09INT023213**
16,0	**09INT023216**

Sequenza chirurgica consigliata

Sequenza estesa in osso denso

Fresa corticale Ø 1,8	Fresa pilota Ø 2,0	Perno parallelismo Ø 2/3,2	Fresa a tacche Ø 2,3	Fresa a tacche Ø 2,6	Countersink Ø 3,5
DSP18	DSS20S/L	PN2/4	DSS23S/L	DSS26S/L	CSN
Max. 800 giri/min	Max. 800 giri/min		Max. 500 giri/min	Max. 500 giri/min	Max. 250 giri/min



NOTE

N.B. Vista la facilità di inserimento dell'impianto nel sito chirurgico, si consiglia l'avvitamento manuale. Avvitare a max 35 Ncm
Si consiglia di eseguire il controllo della stabilità dell'impianto con frequenza almeno annuale.

Fresa corticale

In acciaio chirurgico.

Ø 1,8 mm

05DSP18

Fresa a tacche “unica” in acciaio per utilizzo con stop

Corta 34,5 mm | Lunga 40,5 mm

In acciaio chirurgico, rivestite in TiN**.** Lunghezza di lavoro; 16,5 mm. Utilizzo massimo: 10 preparazioni implantari.

Utilizzo delle frese con stop

Gli stop vengono inseriti alla lunghezza desiderata, corrispondente a quella dell’impianto. Le frese hanno inoltre una marcatura al laser che ne consente l’utilizzo anche senza stop.

Le frese “UNICA” sono utilizzabili per tutte le famiglie di impianti Leader Italia.

lunghezza
34,5 mm
40,5 mm

Ø 1,8 mm
05DSS18S
05DSS18L

Ø 2,0 mm (pilot)
05DSS20S
05DSS20L

Ø 2,3 mm
05DSS23S
05DSS23L

Ø 2,6 mm
05DSS26S
05DSS26L

NOTA Si raccomanda di sostituire gli o-ring con una frequenza costante, dato che sono suscettibili di usura dovuta ai frequenti cicli di sterilizzazione.

Stop calibrati

In titanio gr 5.
Vengono inseriti sulla fresa per ottenere la lunghezza di lavoro desiderato.
Molto utili quando si è in prossimità di strutture anatomiche importanti: alveolare inferiore - seno mascellare.
Nota: la misura dello stop viene riferita alla superficie più bassa della cresta ossea.

Per frese di Ø	1,8 - 2,0 - 2,3	2,6 - 2,8 - 3,0 - 3,2
altezza		
10 mm	05STP182010	05STP263210
11,5 mm	05STP182011	05STP263211
13 mm	05STP182013	05STP263213

Kit stop calibrati (conf. 4 pezzi: h 8-10-11,5-13 mm)

Per frese di Ø	1,8 - 2,0 - 2,3	2,6 - 2,8 - 3,0 - 3,2
	05STPK1	05STPK2

Countersink

max 500 giri/min.

In titanio gr. 5

Ø 3,5 mm

01CSN

Prolunga per frese

In acciaio chirurgico, rivestimento DLC.
Per tutte le frese.

01TEXT

Connettori

In titanio gr 5. Sezione esagonale.

Contrangolo ES 2,5 mm

01TLCAN25

Cricchetto ES 2,5 mm

01TWN25

Accessori

Cricchetto

01TW

Sonda alveolare

01SAP1

L'estremità arrotondata con pallina consente l'ispezione automatica del sito ed il rispetto del seno mascellare.

Pinzetta

01SATT

Digitale manuale

01TLM

NANO 2 e NANO 3

Analogo da laboratorio

Titanio grado 4

codice		confezione
01ANN2	per NANO 2	1 pezzo
01ANN3	per NANO 3	1 pezzo

Moncone calcinabile cementabile

- Moncone per protesi cementata
- Utilizzato anche come transfer da impronta per le procedure protesiche tradizionali

codice		confezione
01ACLCN3	per NANO 2 e NANO 3	1 pezzo

NANO OVD e NANO OVD 2

Analogo da laboratorio

Titanio grado 4

codice		confezione
01ANNO	per NANO OVD	1 pezzo
01ANNO2	per NANO OVD 2	1 pezzo

Cappette ritentive

In teflon. I diversi colori corrispondono a differenti gradi di ritenzione.
Confezioni da 6 pezzi.

	colore	caratteristiche	sfera NORMO*	sfera MICRO*
	verde	molto elastica	**50049PCN**	**50049PCM**
	giallo	extra soft	**50060CRNAY**	**50060CRMAY**
	rosa	soft	**50040CRNSN**	**50040CRMSN**
	bianco	standard	**50040CRN**	**50040CRM**
	nero	da laboratorio	**50043CLN**	**50043CLM**

Cappette extra resilienti

Gommose. Confezioni da 6 pezzi.

	colore	caratteristiche	sfera NORMO*	sfera MICRO*
	oro	elastica	**50048CON**	**50048COM**
	argento	gommosa	**50048CAN**	**50048CAM**

Cappette Titan Cap

In nylon con anello interno in titanio. Di lunga durata.
Confezioni da 2 pezzi.

sfera NORMO*	sfera MICRO*
50040TCN	**50040TCM**

Contenitori in acciaio inox

Utilizzati per contenere le cappette ritentive.
Design studiato, con tetto piatto da incorporare nella resina.
Confezioni da 2 pezzi.

sfera NORMO*	sfera MICRO*
50041CAN altezza 3,10 mm	**50041CAM** altezza 2,8 mm

Anelli direzionali monouso

Per allineare e fissare le cappette ritentive il più possibile in parallelo nella protesi mobile.
Inclinazione 0°, 7° e 14°
Confezione assortita

confezione
50100AD 3 pezzi

OT Box Classic

Contiene:
- 2 barre superiori
- 2 barre inferiori
- 4 posizionatori in plastica
- 4 connettori

sfera NORMO*	sfera MICRO*	confezione
50153BCN	**50153BCM**	12 pezzi

OT Cap Tecno Titan box

Contiene:
- 1 barra OT Cap Tecno
- 2 sfere cave rivestimento TiN
- 2 cappette Titan Cap
- 1 inseritore trasparente

sfera NORMO*	sfera MICRO*	confezione
50090TCN	**50090TCM**	6 pezzi

OT Bar Multiuse

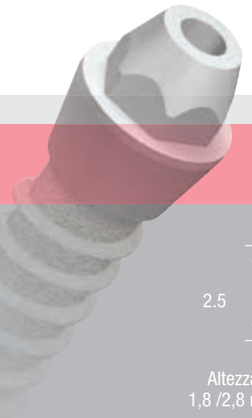
Contiene:
- 2 barre calcinabili
- 8 clip di posizione
- 4 box calcinabili
- 4 clip ritentive rosa
- 4 clip ritentive gialle
- 2 connettori

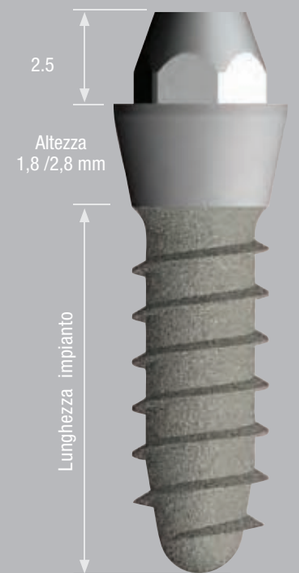
confezione
50021OBM 24 pezzi

*Cappette NORMO Ø 2,5 mm - Cappette MICRO Ø 1,8 mm

Linea prodotta da Rhein83 srl

TiXos S-TYPE





- Impianto in titanio grado 5
- Superficie microfusa, porosa, isoelastica
- Cavità interconnesse: 2-200 micron
- Spessore superficie porosa attiva: 250 micron circa
- Consente disparallelismi fino a 20°
- La confezione contiene la vite chirurgica

- Impianto monofasico, che si caratterizza per una fase chirurgica clinicamente semplice e minimamente invasiva.
- Riabilitazione implantoprotesica ideale per mono o più elementi: sono disponibili, infatti, abutment in titanio e monconi calcinabili rotanti e con meccanismo anti-rotazione, per soluzioni protesiche tipo:
  - overdenture su barre;
  - ponti avvitati;
  - ponti cementati;
  - Toronto bridge (protesi totale avvitata)

Piattaforma	Ø	Lunghezza	Collo altezza 1,8 Codice	Collo altezza 2,8 Codice
4,75	3,75	10,0	**09ITST371018**	**09ITST371028**
		11,5	**09ITST371118**	**09ITST371128**
		13,0	**09ITST371318**	**09ITST371328**
	4,5	10,0	**09ITST451018**	**09ITST451028**
		11,5	**09ITST451118**	**09ITST451128**
		13,0	**09ITST451318**	**09ITST451328**

Confezionamento

- Confezionamento conforme alle norme ISO 11607-1 e -2
- Sterilizzazione mediante irraggiamento a raggi gamma a 25 kGy
- Sterilità assicurata per 5 anni dalla impermeabilità del doppio confezionamento: ampolla con chiusura ermetica e blister

Ø 3,75

piattaforma: Ø 4,75 mm | nocciolo: Ø 3,0 mm | passo spire: 1,25 mm | apice: 2,3 mm

Lunghezza	Collo h 1,8 mm
10,0	**09ITST371018**
11,5	**09ITST371118**
13,0	**09ITST371318**

Lunghezza	Collo h 2,8 mm
10,0	**09ITST371028**
11,5	**09ITST371128**
13,0	**09ITST371328**

Preparazione iniziale consigliata

Fresa a pallina Ø 1,9 — DS19S — Max. 1.000 giri/min

→ Fresa corticale Ø 1,8 — DSP18 — Max. 800 giri/min

Sequenza chirurgica consigliata

Fresa pilota Ø 2,0 — DSS20S/L — Max. 800 giri/min

→ Fresa a tacche Ø 2,6 — DSS26S/L — Max. 500 giri/min

Perno di parallelismo — PN2/4

→ Fresa a tacche Ø 2,8 — DSS28S/L — Max. 500 giri/min

→ Fresa a tacche Ø 3,0 — DSS30S/L — Max. 500 giri/min

Ø 4,5

piattaforma: Ø 4,75 mm | nocciolo: Ø 3,5 mm | passo spire: 1,25 mm | apice: 2,85 mm

Lunghezza	Collo h 1,8 mm
10,0	**09ITST451018**
11,5	**09ITST451118**
13,0	**09ITST451318**

Lunghezza	Collo h 2,8 mm
10,0	**09ITST451028**
11,5	**09ITST451128**
13,0	**09ITST451328**

Preparazione iniziale consigliata

Fresa a pallina Ø 1,9 — DS19S — Max. 1.000 giri/min

→ Fresa corticale Ø 1,8 — DSP18 — Max. 800 giri/min

Sequenza chirurgica consigliata

Fresa pilota Ø 2,0 — DSS20S/L — Max. 800 giri/min

→ Fresa a tacche Ø 2,6 — DSS26S/L — Max. 500 giri/min

Perno di parallelismo — PN2/4

→ Fresa a tacche Ø 3,2 — DSS32S/L — Max. 500 giri/min

→ Fresa a tacche Ø 3,5 — DSS35S/L — Max. 500 giri/min

NOTA Sono disponibili le FRESE STEP studiate per agevolare il passaggio al diametro successivo - vedi a pag. 21

Frese di preparazione

Mucotomi In titanio gr 5.

Ø 5,0 mm

05MTCA50

Pallina In acciaio chirurgico.

Ø 1,9 mm

11DS19S

Corticale In acciaio chirurgico.

Ø 1,8 mm

05DSP18

Ø 2,3 mm

05DSP

Fresa a tacche “Unica” in acciaio per utilizzo con stop

Corta 34,5 mm

Lunga 40,5 mm

In acciaio chirurgico, rivestite in TiN**.** Lunghezza di lavoro; 16,5 mm. Utilizzo massimo: 10 preparazioni implantari.

Utilizzo delle frese con stop

Gli stop vengono inseriti alla lunghezza desiderata, corrispondente a quella dell’impianto. Le frese hanno inoltre una marcatura al laser che ne consente l’utilizzo anche senza stop.

Le frese “UNICA” sono utilizzabili per tutte le famiglie di impianti Leader Italia.

lunghezza
34,5 mm
40,5 mm

Ø 1,8 mm

05DSS18S
05DSS18L

Ø 2,0 mm (pilota)

05DSS20S
05DSS20L

Ø 2,6 mm

05DSS26S
05DSS26L

Ø 2,8 mm

05DSS28S
05DSS28L

34,5 mm
40,5 mm

Ø 3,0 mm

05DSS30S
05DSS30L

Ø 3,2 mm

05DSS32S
05DSS32L

Ø 3,5 mm

05DSS35S
05DSS35L

NOTA Si raccomanda di sostituire gli o-ring con una frequenza costante, dato che sono suscettibili di usura dovuta ai frequenti cicli di sterilizzazione.

Prolunga per frese

In acciaio chirurgico, rivestimento DLC.

Per tutte le frese

01TEXT

Stop calibrati

In titanio gr. 5. Vengono inseriti sulla fresa per ottenere la lunghezza di lavoro desiderata.
Molto utili quando si è in prossimità di strutture anatomiche importanti: alveolare inferiore - seno mascellare.
Nota: la misura dello stop viene riferita alla superficie più bassa della cresta ossea.

Per frese di Ø	1,8 - 2,0 - 2,3	2,6 - 2,8 - 3,0 - 3,2	3,5 - 3,8 - 4,2
altezza			
10 mm	05STP182010	05STP263210	05STP384210
11,5 mm	05STP182011	05STP263211	05STP384211
13 mm	05STP182013	05STP263213	05STP384213

Kit stop calibrati

Conf. 4 pezzi: h 8-10-11,5-13 mm

Per frese di Ø	1,8 - 2,0 - 2,3	2,6 - 2,8 - 3,0 - 3,2	3,5 - 3,8 - 4,2
	05STPK1	05STPK2	05STPK3

Maschiatori

In titanio gr 5.

Ø 3,7 mm

01CTCAT37

Ø 4,5 mm

01CTCAT45

Connettori

In acciaio. Sezione esagonale.

Corto

ES 2,5 mm

05TEXSTS

Lungo

ES 2,5 mm

05TEXSTL

Accessori

Cricchetto

01TW

Sonda alveolare

05SAP

L'estremità arrotondata con pallina consente l'ispezione automatica del sito ed il rispetto del seno mascellare.

Pinzetta

01SATT

Titanio

Digitale manuale

05TLMST2

Asta per digitale

05BTLM

per TLMST2

Transfer

- Titanio gr 5
- Vite passante cod. PSTR

codice	confezione
05TR475	1 pezzo

Analogo da laboratorio

In acciaio inox

codice	confezione
05ANST	1 pezzo

Abutment in titanio rotante / antirotazione con vite

- Titanio gr 5
- Fresabile
- Vite passante cod. PS
- Antirotazione per singoli elementi
- Rotante per più elementi: consente disparallelismi fino a 20°

codice		confezione
05ATIR	rotante	1 pezzo
05ATI	antirotazione	1 pezzo

Moncone calcinabile rotante / antirotazione con vite

- Fresabile
- Vite passante cod. PS
- Antirotazione per singoli elementi
- Rotante per più elementi: consente disparallelismi fino a 20°

codice		confezione
05CLR	rotante	1 pezzo
05CL	antirotazione	1 pezzo

Vite di chiusura svasata lunga per abutment

- Titanio gr 5
- Da impiegare al posto della vite passante PS per l'utilizzo del moncone come provvisorio o per guarigione

codice	confezione
05HCIST	1 pezzo

Vite di guarigione

- Titanio gr 5
- Da inserire contestualmente all'inserimento dell'impianto per condizionare la guarigione dei tessuti molli perimplantari

codice	confezione
05HC3IST	1 pezzo

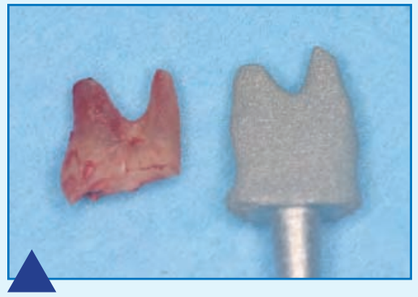
LEADER ITALIA

La superficie TIXOS nelle applicazioni custom-made

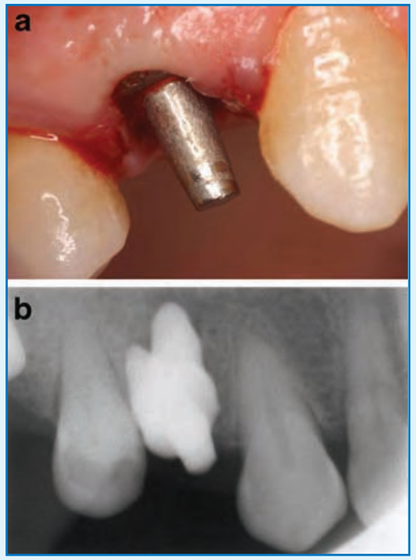
Straordinarie possibilità di applicazione della superficie "lasermade"

La tecnica lasermade offre soluzioni non convenzionali nella realizzazione di radici custom-made, aprendo una vasta gamma di possibilità: incomincia una nuova era per l'implantologia dentale!

Radice custom-made



Il dente fratturato estratto e il RAI (root-analogue implant) prima dell'inserimento nel sito alveolare.



***a** Il RAI custom-made immediatamente dopo l'inserimento nell'alveolo. **b** RX post-operatoria. Si noti la corrispondenza perfetta fra RAI e alveolo post-estrattivo.*

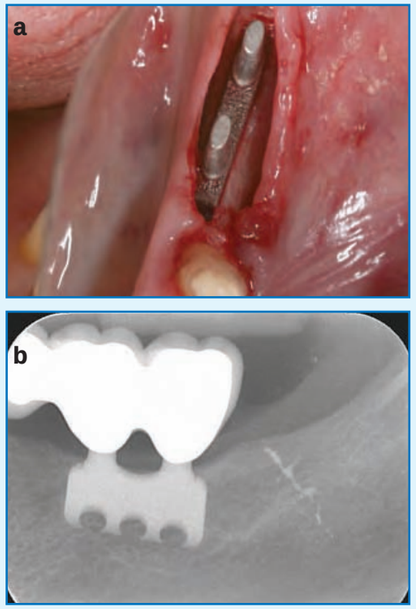
Custom-made, root-analogue direct laser metal forming implant: a case report

Mangano F, Cirotti B, Sammons RL, Mangano C

Lasers in Medical Science 2012 [Epub ahead of print]

Impianti lamellari custom-made

Il file CAD file degli impianti lamellari SLS (selective laser sintering) custom-made.



***a** L'impianto lamellare SLS custom-made in situ. L'impianto si adatta perfettamente nell'osteotomia. **b** Controllo radiografico a due anni.*

Custom-made, selective laser sintering (SLS) blade implants as a non-conventional solution for the prosthetic rehabilitation of extremely atrophied posterior mandible.

Mangano F, Bazzoli M, Tettamanti L, Farronato D, Maineri M, Macchi A, Mangano C.

Lasers in Medical Science 2012 [Epub ahead of print]

*La radice *custom made* "AdHoc" è realizzata utilizzando il processo di produzione Silvetti-Combe®.

Riferimenti bibliografici a pag. 74

Bibliografia

1. Mangano F, Bazzoli M, Tettamanti L, Farronato D, Maineri M, Macchi A, Mangano C. *Custom-made, selective laser sintering (SLS) blade implants as a non-conventional solution for the prosthetic rehabilitation of extremely atrophied posterior mandible.*
Lasers in Medical Science 2013, 28:1241-1247. Epub 2012 Sep 14

2. Mangano F, Pozzi-Taubert S, Zecca P, Luongo G, Sammons R L, Mangano C. *Immediate Restoration of Fixed Partial Prostheses Supported by One-Piece Narrow-Diameter Selective Laser Sintering Implants: A 2-Year Prospective Study in the Posterior Jaws of 16 Patients.*
Implant Dentistry 2013, 22(4):388-393.

3. Shibli JA, Mangano C, Mangano F, Rodrigues JA, Cassoni A, Bechara K, Ferreia JD, Dottore AM, Iezzi G, Piattelli A. *Bone-to-implant contact around immediately loaded direct laser metal forming transitional implants in human posterior maxilla.*
Journal of Periodontology 2013, 84(6):732-737. Epub 2012 Sep 24

4. Rapani M, Perrotti V, Rapani C, Iaculli F, Iezzi G. *Implant insertion in a patient with Albers-Schonberg's disease: case report and literature review.*
Journal of Osseointegration 2013, 5(1):13-16.

5. Mangano F, Galletta D, Mastrangelo P, Luongo G, Figliuzzi M, Mangano C. *Selective laser sintering (SLS) implants: results from a 2-year prospective multicenter study.*
Implantologia Stomatologiczna 2013, 1(7):68-72.

6. Mangano F, Macchi A, Shibli JA, Luongo G, Iezzi G, Piattelli A, Caprioglio A, Mangano C. *Maxillary ridge augmentation with custom-made cad/cam scaffolds. A 1-year prospective study on 10 patients.*
Journal of Oral Implantology 2013. [Epub ahead of print]

7. Mangano F, Tettamanti L, Sammons RL, Azzi A, Caprioglio A, Macchi A, Mangano C. *Maxillary sinus augmentation with adult mesenchymal stem cells: a review of the current literature.*
Oral Surg Oral Med Oral Pathol Oral Radiol. 2013, 115:717-723 [Epub ahead of print]

8. Giuliani A, Manescu A, Larsson E, Tromba G, Luongo G, Piattelli A, Mangano F, Iezzi G, Mangano C. *In Vivo Regenerative Properties of Coralline-Derived (Biocoral) Scaffold Grafts in Human Maxillary Defects: Demonstrative and Comparative Study with Beta-Tricalcium Phosphate and Biphasic Calcium Phosphate by Synchrotron Radiation X-Ray Microtomography.*
Clinical Implant Dentistry and Related Research 2013. [Epub ahead of print]

9. Mangano F, De Franco M, Caprioglio A, Macchi A, Piattelli A, Mangano C. *Immediate, non-submerged, root-analogue direct laser metal sintering (DLMS) implants: a 1-year prospective study on 15 patients.* **Lasers in Medical Science 2013.** [Epub ahead of print]

10. Mangano C, Piattelli A, Mangano F, Rustichelli F, Shibli JA, Iezzi G, Giuliani A. *Histological and Synchrotron Radiation-Based Computed Microtomography Study of 2 Human-Retrieved Direct Laser Metal Formed Titanium Implants.*
Implant Dentistry 2013, 22:175-181.

11. Iezzi G, Piattelli A, Mangano C, Shibli JA, Vantaggiato G, Frosecchi M, Di Chiara C, Perrotti V. *Peri-implant bone tissues around retrieved human implants after time periods longer than 5 years: a retrospective histologic and histomorphometric evaluation of 8 cases.* **Odontology 2012.** [Epub ahead of print]

12. Mangano F, Mastrangelo P, Luongo G, Luongo F, De Franco M, Figliuzzi M, Mangano C. *Selective laser sintering (SLS) implants: results from a 2-year prospective multicenter study.*
20th Annual Scientific Meeting of the European Association of Osseointegration 10-13 October 2012, Copenhagen

13. Mangano F, Zecca P, Pozzi-Taubert S, Macchi A, Ricci M, Luongo G, Mangano C. *Maxillary sinus augmentation using computer-aided design/computer-aided manufacturing (CAD/CAM) technology.*
The International Journal of Medical Robotics & Computer Assisted Surgery 2012. Epub 2012 Sep 7

14. Ricci M, Mangano F, Tercio T, Tonelli P, Barone A, Raspanti M, Covani U. *Nanometrical evaluation of direct laser implant surface.*
Surface and Interface Analysis 2012. Epub 2012 Jul 24

15. Figliuzzi M, Mangano F, Mangano C. *A novel root analogue dental implant using CT scan and CAD/CAM: selective laser melting technology.*
International Journal of Oral & Maxillofac Surgery 2012; 41(7):858-62. Epub 2012 Feb 28

16. Mangano F, Cirotti B, Sammons RL, Mangano C. *Custom-made, root-analogue direct laser metal forming implant: a case report.*
Laser Medical Science 2012 Jun 15. [Epub ahead of print]

17. Luongo G, Mangano C, Mangano F, Iezzi G, Piattelli A, Shibli JA, Giuliani A, RustichelII F. *X-ray synchrotron study of a human retrieved Direct Laser Metal Formed (DLMF) titanium implant.*
27° Annual Meeting of the Academy of Osseointegration Phoenix 2012

18. Luongo F, Mangano C, Piattelli A, Scarano A, Raspanti M, Shibli JA, Mangano F, Perrotti V, Iezzi G. *A light microscopy and Scanning Electron Microscopy study of peri-implant collagen fibers around human Direct Laser Metal Forming (DLMF) dental implants.*
27° Annual Meeting of the Academy of Osseointegration Phoenix 2012

19. Luongo G, Luongo F, Mangano F, Mangano C. *Direct laser metal forming (DLMF) implants: results from a 1-year prospective multicenter study.* ***27° Annual Meeting of the Academy of Osseointegration Phoenix 2012***

20. Mangano C, Mangano F, Shibli JA, Ricci M, Papaccio G, Perrotti V, d'Avila S, Piattelli A. *Immediate Loading of Mandibular Overdentures Supported by Unsplinted Direct Laser Metal-Forming Implants: Results From a 1-Year Prospective Study.*
Journal of Periodontology 2012; 83(1):70-78

21. Mangano C, Mangano F, Shibli JA, Luongo G, De Franco M, Briguglio F, Figliuzzi M, Eccellente T, Rapani C, Piombino M, Macchi A. *Prospective clinical evaluation of 201 direct laser metal forming implants: results from 1-year multicenter study.*
Laser Medical Science 2012; 27:181-189

22. Figliuzzi M, Mangano F, Mangano C. *Immediate custom-made direct laser metal formed (DLMF) titanium implant in single tooth replacement: a case report.*
XX International SIO Congress Milan 2012

23. Mangano F, Mangano C, Shibli JA, Sammons RL, Papaccio G, Macchi A, Rapani M, Iezzi G, Piattelli A. *Impianti Direct Laser Metal Forming (DLMF): dalla ricerca alle applicazioni cliniche.*
Implant Tribune 2011; 4:10-15

24. Mangano C, Mangano F. *Impianto postestrattivo a carico immediato in area estetica.* ***Quintessenza Internazionale Speciale Implantologia 2011; 3bis:103-110***

25. Rapani C, Di Alberti L, Rapani M. *Impianto lasermade in osso rigenerato dopo rialzo del seno mascellare per via laterale. Follow-up a 2 anni.* ***Quintessenza Internazionale Speciale Implantologia 2011; 3bis:103-110***

26. Mangano F, Mangano C, Eccellente T, De Franco M, Briguglio F, Figliuzzi M, Rapani M, Luongo G. *Single-tooth titanium implants produced with direct laser metal-forming technology. Results from a 1-year prospective multicenter study.*
Dental Cadmos 79(8):475-491, 2011

27. Mangano F, Mangano C, Eccellente T, Briguglio F, Figliuzzi M, Rapani C. *Direct Laser Metal Forming (DLMF) Implants: A Prospective Clinical Study.*
20th Annual Scientific Meeting of the European Association of Osseointegration Athens 2011

28. Rapani M, Mangano F, Mangano C, Shibli J.A, Perrotti V, Ricci M, Piattelli A, Di Gregorio G. *A prospective multicenter study on the immediate loading of mandibular overdentures supported by 4 one-piece unsplinted direct laser metal forming (DLMF) implants. Results from a 1-year follow-up report on 96 implants.*
Congresso Nazionale Dei Docenti Di Discipline Odontostomatologiche Firenze-Siena 2011

29. Mangano C, Piattelli A, Raspanti M, Mangano F, Cassoni A, Iezzi G, Shibli JA. *Scanning electron microscopy (SEM) and X-ray dispersive spectrometry evaluation of direct laser metal sintering surface and human bone interface: a case series.*
Lasers Medical Science 2011; 26:133–138

30. Trisi P, Carlesi T, Colagiovanni M, Perfetti G. *Implant Stability Quotient (ISQ) vs direct in vitro measurement of primary stability (micromotion): effect of bone density and insertion torque.*
Jou. of Osteology and Biomaterials 2010; 1 (3):141-151

31. Mangano F, Mangano C, Macchi A, Perrotti V, Iezzi G, Piattelli A. *La topografia della superficie implantare nella moderna implantologia. Parte I: superfici lisce e microrugose.*
Italian Oral Surgery 2010; 9 n. 4:201-214

32. Mangano F, Mangano C, Macchi A, Perrotti V, Iezzi G, Piattelli A. *La topografia della superficie implantare nella moderna implantologia. Parte II: superfici nanostrutturate e DLF.*
Italian Oral Surgery 2010; 9 n. 5: 261-262, 265-275

33. Mangano C, Piattelli A, D'Avila S, Iezzi G, Mangano F, Onuma T, Shibli JA. *Early human bone response to laser metal sintering surface topography: a histologic report.*
Journal of Oral Implantology 2010; Vol. 36 n. 2:91-96

34. Shibli JA, Mangano C, D'Avila S, Piattelli A, Pecora GE, Mangano F, Onuma T, Cardoso LA, Ferrari Sanchez D, Aguiar KC, Iezzi G. *Influence of direct laser fabrication implant topography on Type IV bone.*
Journal of Biomedical Materials Research Part A 2010; Vol. 93:607-614

35. Mangano C, De Rosa A, Desiderio V, d'Aquino R, Piattelli A, De Francesco F, Tirino V, Mangano F, Papaccio G. *The osteoblastic differentiation of dental pulp stem cells and bone formation on different titanium surface textures.*
Biomaterials 2010; n. 31:3543-3551

36. Mangano C, Shibli JA, Mangano F, Sammons RL, Macchi A. *Dental implants from laser fusion of titanium microparticles.*
Journal of Osseointegration 2009; Vol. 1 n. 1:9-22

37. Mangano C, Raspanti M, Traini T, Sammons RL, Piattelli A. *Stereo imaging and cytocompatibility of a model dental implant surface formed by direct laser fabrication.*
Journal of Biomedical Materials Research Part A 2009; Vol. 88A n. 3:823-831

38. Mangano C, Piattelli A, Mangano F, Perrotti V, Iezzi G. *Immediate loading of modified acid etched dental implants in post-extraction sockets.*
Implant Dentistry 2009; Vol. 18 n. 2:142-150

39. Macchi A, Taubert Pozzi S, Zecca PA. *Direct metal laser-sintering per la produzione di impianti "custom made".*
DoctorOS 2009; Anno XX n. 8:1086-1087

40. Shibli J A, Mangano C, Mangano F, Iezzi G, Cordoso L, Onuma T, Ferrari D, Piattelli A. *Early human bone response to laser metal sintering surface topography: a histologic evaluation.*
Clinical Oral Implant Research 2009; Vol. 20 n. 9 - 1036

41. Macchi A, Mangano C, Mangano F.
Direct Titanium laser forming implants.
Ceramics, Cells and Tissues
12° Annual seminar & Meeting Faenza 2009; 59

42. De Benedictis S, Berardi D, Malagola C, Trisi P, Perfetti G. *Histomorphometric and torque out evaluation of new laser treated implant surfaces: an in vivo study on ovine iliac crest.*
Clinical Oral Implant Research 2009; Vol. 20 n. 9

43. Mangano C, Perrotti V, Iezzi G, Scarano A, Mangano F, Piattelli A. *Bone response to a new modified titanium surface implants.*
Journal of Oral Implantology 2008; Vol. 34 n. 1:17-24

44. Traini T, Mangano C, Sammons RL, Mangano F, Macchi A, Piattelli A. *Direct laser metal sintering as a new approach to fabrication of an isoelastic functionally graded material.*
Dental Materials 2008; 24:1525-1533

45. Iezzi G, Scarano A, Mangano C, Cirotti B, Piattelli A.
Histologic results from a human implant retrieved due to fracture 5 years after insertion.
Journal of Periodontology 2008; Vol. 79, n. 1:192-198

46. Mangano F, Sammons RL, Mangano C, Montini S, Piattelli A. *Biological investigation of an experimental laser sintered titanium implant surface.*
Clinical Oral Implant Research 2007; Vol. 18, n. 5:333

47. Raspanti M, Mangano C, Macchi A, Mangano F, Piattelli A, Traini T. *Morphological investigation of an experimental laser sintered titanium implant.*
European Journal of Implant Prosthodontics 2007; Vol. 1, n. 3:28

48. Mangano C, Traini T, Piattelli A, Macchi A, Mangano F, Montini S, Mangano A. *Producing dental implants by Direct Laser Forming.*
Italian Oral Surgery 2006; 4:7-12

49. Mangano C, Macchi A, Mangano A. *A new modified titanium implant surface: histological evaluation in non human primates and humans.*
Dental Horizon 2006; Vol. 4, n. 2:313-317

50. Mangano F, Mangano C, Piattelli A, Iezzi G, Perrotti V. *Histologic evaluation of immediately loaded titanium implants.*
Clinical Oral Implant Research 2006; Vol. 17, n. 4 - 158

51. Iezzi G, Traini T, Mangano C, Piattelli A. *Surface microstructure and fibrine extension on titanium laser sintered specimens.*
Journal of Clinical Periodontology 2006; 73-80

52. Iezzi G, Traini T, Mangano C, Sammons RL, Piattelli A.
FESEM and microanalysis investigation of an experimental sintered titanium alloy implant.
Academy of Osseointegration 21st Annual meeting, March 2006; 78

Catalogo Implantologia linea TiXos© 2013 Leader Italia srl

Redazione:
Mariaelena Costantin, Marco Iezzi, Marco Parazzini, Patrizia Sossi, Fabio Spiniella, Elena Talpo

Immagini computerizzate:
Federico Rizzi

Progetto grafico:
ARPe s.a.s. - Milano

Stampa:
Arti Grafiche Torri s.r.l. - Cologno Monzese (MI)

ZL-CIMPT13IT

LEADER ITALIA s.r.l.
Via Aquileja, 43C - 20092 Cinisello Balsamo (MI)
tel. 02.618651 - fax 02.6181397
www.leaderitalia.it - info@leaderitalia.it